



Cestino portarifiuti in metallo 25 lt h140100

Cestino portarifiuti a calice in acciaio zincato con elementi decorativi. Ideale per piazze e centri storici. Colore canna di fucile

Cestino per rifiuti d'arredo per centri storici, vie pedonali e piazze. Il cesto è a calice realizzato con sedici listelli con anelli decorativi.

I listelli che lo compongono modellati fino ad ottenere appunto la forma, sono in ferro piatto zincato. La parte superiore del cesto è stata ultimata con un tubo tondo zincato. Un ulteriore elemento di decoro lo si trova nella parte bassa del braccetto che sostiene il cesto; infine il ribaltamento frontale permette poi un facile svuotamento. Questo portarifiuti è l'ideale per tutte quelle città dove si vuole unire la storia alla modernità dei nostri tempi.

Montante di sostegno:

- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. \varnothing 60 x 2 adornato nella parte superiore da un fregio decorativo;
- braccetto per il sostegno del cesto con elemento decorativo in ferro piatto zincato.

Cesto:

- a calice realizzato con n° 16 listelli in ferro piatto zincato da mm. 30 x 3 con anelli decorativi disposti nella parte superiore;
- parte superiore bordata da tubo tondo zincato da mm. \varnothing 20 x 1,5;
- fondo in lamiera zincata con anello in ferro tondo pieno.

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.

- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino è fornito in kit di assemblaggio e viteria in acciaio inox.

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 110;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 34;
- altezza cesto cm. 50;
- capacità lt. 25;
- peso kg. 14.

INFO

- **Volumen** 25 lt
- **Befestigung** mit Stange/Pfosten