



Zylindrischer Altölbehälter 500 Liter h221_25

500-Liter-Doppelwand-Polyethylen-Behälter für Altöl. Einteilige UV-beständige Struktur mit Sicherheitssystem und Auffangwanne.

Dieser **doppelwandige Behälter aus Polyethylen (PE)** ist speziell für die sichere Lagerung von Altölen konzipiert, einschließlich Schmier-, Mineral-, Hydraulikölen, Bremsflüssigkeiten und Frostschutzmitteln. Die **zylindrische, vertikale Form** mit flachem Boden wird im Rotationsgussverfahren hergestellt, ein Prozess, der ein einteiliges Produkt ohne Schweißnähte oder Verbindungsstellen garantiert und kritische Bruchstellen eliminiert.

Das System besteht aus einem **integrierten Doppelbehälter**: einer inneren Lagerkammer mit dezentraler Ladeöffnung und einem äußeren Sicherheits-Auffangbehälter, der so dimensioniert ist, dass er das gesamte Innenvolumen aufnehmen kann. Das verwendete Polyethylen ist **stoßfest und säurebeständig**, angereichert mit einer Anti-UV-Behandlung, um eine dauerhafte Exposition gegenüber Witterungseinflüssen ohne strukturelle Verschlechterung zu ermöglichen.

Technische Eigenschaften

- **Material:** Hochbeständiges Polyethylen (PE), säurefest und stoßfest
- **Nennkapazität:** 500 Liter
- **Konfiguration:** Doppelwandig (Innenbehälter + äußere Sicherheitswanne)
- **Abmessungen:** Durchmesser 960 mm x Höhe 1240 mm
- **Leergewicht:** ca. 37 kg
- **Ladesystem:** Frontluke mit Bajonettverschluss und integrierter Entlüftung
- **Filterung:** Herausnehmbarer Filterkorb mit großem Volumen zum Abtropfen von Filtern und Kanistern
- **Überwachung:** Schwimmer-Füllstandsanzeige mit Zeigerinstrument und Leckanzeiger im Zwischenraum
- **Inklusive Zubehör:** Schraubkappe für die vollständige Absaugung, obligatorische Sicherheitssymbole und Aufkleber zur Abfallidentifizierung
- **Farbe:** Standard Schwarz

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Höhe in mm** 1240.000000
- **Breite in mm** 960.000000
- **Tiefe in mm** 960.000000

