



Universelles Notfallset mit wasserdichtem Behälter, Aufnahmevermögen 70 l h1043_40

Universelles Notfall-Set, wasserdicht, mit einer Mindestsaugleistung von 70 Litern. 60-Liter-Polyethylenbehälter mit verzinktem Metallspannringverschluss, mm Ø 410x630h.

Das **universelle wasserdichte Notfall-Set mit 70 l Saugleistung** (Modell h1043_40) ist ein mobiles industrielles Sicherheitssystem, das für das schnelle Management und die Eindämmung von versehentlich verschütteten Chemikalien oder Ölen entwickelt wurde. Entwickelt für **Werkstätten, Produktionsabteilungen, Logistiklager, Labore und Umfüllbereiche**, richtet sich dieses System an Sicherheitsbeauftragte (SiBe) und Umweltmanagement-Teams, die die Umweltschutzvorschriften am Arbeitsplatz einhalten müssen. Das System löst das betriebliche Problem der **sofortigen Eingrenzung gefährlicher Flüssigkeiten und Öle auf dem Boden oder im Wasser**, verhindert die Kontamination von Abflüssen und reduziert das Rutschrisiko für das Personal. Alle Absorptionsmaterialien sind in einem robusten blauen zylindrischen 60-Liter-Polyethylenfass untergebracht, das wasserdicht ist und über einen sicheren hermetischen Verschluss mit verzinktem Metallspannring verfügt, der den Inhalt vor Feuchtigkeit und äußeren Einflüssen vor dem Gebrauch schützt.

Technische Merkmale

- **Typ und Modell des Kits:** Mod. UNIVERSAL (geeignet für eine breite Palette von Industrie-Flüssigkeiten, Kohlenwasserstoffen und wässrigen Lösungen)
- **Zertifizierte Mindestsaugleistung:** 70 Liter (LT. 70)
- **Geometrische Abmessungen des Behälters (ØxH):** 41 x 63 cm (mm 410 x 630)
- **Konfiguration des Außenbehälters:** wasserdichtes zylindrisches Fass aus hochdichtem Polyethylen
- **Nennvolumen des Aufbewahrungsfasses:** 60 Liter
- **Verriegelungs- und Verschlusssystem:** verzinkter Metallspannring aus Stahl
- **Gesamtgewicht des gebrauchsfertigen Kits:** ca. 8 kg
- **Eignung für die Anwendung:** einsetzbar zur Absorption gefährlicher Flüssigkeiten und Öle auf dem Boden und im Wasser

Detaillierter Inhalt des Absorptionskits

- **20 Saugtücher:** Maße jeweils 41 x 46 cm (ideal für oberflächliche Verschüttungen und die abschließende Reinigung)

- **4 Saugkissen:** Maße jeweils 46 x 46 cm (speziell zum Stoppen kontinuierlicher Flüsse und zum Absorbieren großer konzentrierter Mengen)
- **5 Saugschläuche (zylindrische Barrieren):** Maße jeweils Ø 7,6 x 122 cm (entwickelt, um den Bereich einzugrenzen und die Lache zu umschließen)
- **1 KIT PROTECT:** Ausstattung mit Zubehörgeräten für die Sicherheit und Handhabung verbrauchter Materialien

* Die Abbildungen sind rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Geeignet für** Universallüssigkeiten
- **Typologie** Tonne



Universelles Notfallset mit wasserdichtem Behälter, Aufnahmevermögen 71



Universelles Notfallset mit
wasserdichtem Behälter, Aufnahmevermögen
70 l h1043_40

: Liquidi universali
: Bidone