



Tretabfalleimer für den professionellen Einsatz h86_106

Professioneller 70-Liter-Abfallbehälter aus korrosionsgeschütztem, lackiertem Stahl, mit Pedalöffnung, Rollen und Frontzugang für eine einfache Sackentnahme.

Dieser Abfallbehälter wurde entwickelt, um den strengen hygienischen und betrieblichen Anforderungen von Profiküchen, Handwerksbetrieben und Industrieumgebungen gerecht zu werden. Die robuste Struktur aus recycelbarem Material und das Pedalöffnungssystem gewährleisten eine freihändige Bedienung, was entscheidend ist, um Kreuzkontaminationen bei der Handhabung von Lebensmitteln zu verhindern. Das funktionale Design integriert eine Frontöffnungslösung, die die tägliche Wartung in einen schnellen und sicheren Prozess verwandelt.

Technische Eigenschaften

- Abmessungen: L 45,5 x T 42 x H 70 cm
- Gewicht: 9,75 kg
- Fassungsvermögen: 70 Liter
- Material: Recyclbarer lackierter Stahl mit Korrosionsschutzbehandlung
- Öffnungssystem: Verstärkter breiter Pedalmechanismus
- Sackmanagement: Aufklappbare Vorderseite für vereinfachtes Einsetzen und Entnehmen
- Mobilität: Basis mit 2 Standfüßen und 2 Laufrollen
- Transport: Integrierter ergonomischer Griff
- Konformität: HACCP-Protokoll für Lebensmittelsicherheit
- Farbe: Signalweiß

Abbildung rein beispielhaft

INFORMATIONEN

- **Fassungsvermögen Mülleimer 70 lt**
- **Eigenschaften/Stärken** HACCP konform, mit Pedalbedienung, mit Rädern

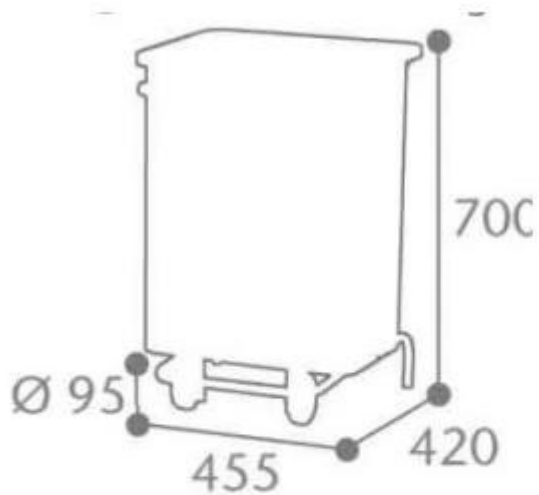
Tretabfalleimer für den professionellen Einsatz h86_106



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

Tretabfalleimer für den professionellen Einsatz h86_106

Fassungsvermögen Mülleimer: 70 lt