



Tankanlage mit Pumpe und Klappdeckel h1042_09

Tankanlage mit Pumpe und Klappdeckel h1042_09 mit 120 L Inhalt aus leitfähigem, schwarzem vernetztem Polyethylen, ADR-zugelassen für Benzin (BAM 14341-CEMO/321/173). Montiert geliefert mit explosionsunterdrückendem Einsatz und 12V-Pumpe.

Die **Tankanlage mit Pumpe und Klappdeckel h1042_09** ist ein mobiles 120-Liter-System, das speziell für den extrem sicheren Straßentransport von Benzin entwickelt und zugelassen wurde, in Übereinstimmung mit den strengen Bestimmungen der ADR-Vorschriften (Ministerielle Zulassung BAM 14341-CEMO/321/173). Hergestellt aus einem robusten Behälter aus hochwertigem, vernetztem Polyethylen (PE / LLDPE) in schwarzer Farbe, ist das Material elektrisch leitfähig, um elektrostatische Aufladungen zu verhindern, und im Inneren mit einem patentierten Einsatz zur Explosionsunterdrückung ausgestattet. Die kompakte und benutzerfreundliche Struktur verfügt über einen orangefarbenen Klappdeckel für zusätzlichen Schutz der Zapfkomponenten. Der Tankkörper integriert eine Halterung für die Zapfpistole, einen Einfüllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung für eine sichere Befüllung, Staplertaschen, ergonomische Griffe und Vertiefungen zur stabilen Befestigung mittels Ratschen-Zurrgurten während des Transports. Das System wird komplett montiert geliefert, unterliegt einer periodischen Prüfung alle 2,5 Jahre gemäß ADR 6.5.4.4.1 b) und ADR 6.5.4.4.2 b) und ist mit einer 12V DC Elektropumpe (max. Durchflussrate 25 l/min) mit 4 Meter Zapfschlauch (DN 19), einer Automatik-Zapfpistole für Benzin und einem 5 Meter langen Elektrokabel mit Polklemmen ausgestattet.

Technische Eigenschaften

- **Volumen:** 120 l
- **Außenmaße (L x B x H):** 80 x 60 x 47 cm
- **Gewicht:** 30,5 kg
- **Verwendung:** Mobil
- **Einsatzort:** Transport
- **Material:** Hochwertiges vernetztes Polyethylen (PE) / LLDPE
- **Beschichtung:** Unbeschichtet
- **Materialeigenschaften:** Elektrisch leitfähig
- **Aktive Sicherheit:** Patentierter explosionsunterdrückender Einsatz
- **Tankfarbe:** Schwarz
- **Deckelfarbe:** Orange
- **Deckel:** Ja (scharniert / klappbar)
- **ADR-Zulassung:** BAM 14341-CEMO/321/173
- **Gesetzliche Kontrollen:** Obligatorische periodische Prüfung alle 2,5 Jahre gemäß ADR 6.5.4.4.1 b) und ADR 6.5.4.4.2 b)
- **Betriebsspannung:** 12V DC
- **Pumpenantrieb:** Elektropumpe
- **Max. Durchflussmenge:** 25 l/min max.
- **Länge Zapfschlauch:** 4 m
- **Schlauchdurchmesser:** DN 19
- **Stapelbar:** Ja
- **Staplertaschen:** Ja
- **Zapfpistole:** Automatik für Benzin
- **Kabellänge:** 5 m
- **Anschluss:** Polklemmen
- **Geeignete Medien:** Benzin
- **Montagezustand:** Montiert

- **Garantie in Jahren:** 1

** Die Abbildungen sind rein indikativ*

INFORMATIONEN

- **Geeignet für** Benzin
- **Fassungsvermögen** 120 L



Tankanlage mit Pumpe und Klappdeckel h1042_09

Tankanlage mit Pumpe
und Klappdeckel h1042_09

Geeignet für: Benzin
: 120 L

