



Sammelbehälter für mineralisches Altöl h1001_03

1100-Liter-Altölbehälter aus LLDPE mit Doppelwandung und integrierter Filterabtropffläche, konform mit Umweltvorschriften für den industriellen Einsatz.

Der **Altölsammelbehälter h1001_03** stellt die professionelle Lösung für das sichere und vorschriftsmäßige Management **großer Mengen an Schmierölen** dar. Entwickelt für die Aufnahme von mineralischen und synthetischen Ölen aus Motoren, Getriebesystemen und Hydraulikanlagen, löst dieser Tank die kritischen Punkte der Lagerung von Schadstoffen in hochintensiven Betriebsumgebungen wie **Kfz-Werkstätten und Industriestandorten**.

Die Struktur besteht aus **linearem Polyethylen hoher Dichte (LLDPE)**, einem Material, das aufgrund seiner hohen chemischen Beständigkeit und strukturellen Unveränderlichkeit gewählt wurde. Das **Doppelwandsystem** umfasst eine interne Auffangzelle und eine externe Sicherheitswanne, was einen totalen Schutz gegen unbeabsichtigtes Auslaufen in Übereinstimmung mit den geltenden Umweltstandards garantiert.

Technische Merkmale

- **Kapazität:** 1100 Liter
- **Material:** Lineares Polyethylen hoher Dichte (LLDPE)
- **Struktur:** Doppelwandsystem (Primärauffangbehälter + Sicherheitswanne)
- **Integriertes Zubehör:** Eingebaute Filterabtropffläche zur Entleerung gebrauchter Filter
- **Kontrollsysteme:** Optische Füllstandsanzeige und Leckanzeige
- **Entleerungsmanagement:** Einfüllstutzen mit Schraubdeckel
- **Farbgebung:** Außen schwarz, innen gelb (um die Sichtprüfung zu erleichtern)
- **Abmessungen:** Ø 135 cm x H 127 cm
- **Konformität:** Gesetzesdekret vom 27. Januar 1992 Nr. 95; Richtlinien 75/439/EWG und 87/10/EWG

Abbildung dient nur der Veranschaulichung

INFORMATIONEN

- **Typologie** per olio usato
- **Kapazität** 1100 lt
- **Höhe in mm** 1270.000000
- **Breite in mm** 1350.000000
- **Tiefe in mm** 1350.000000

