



Rollbehälter mit 3 Seitengittern h746_107

Rollbehälter h746_107 aus verzinktem Metalldraht. Abmessungen 70x80x179 cm, Tragkraft 500 kg und 3 feste Seitengitter für Stabilität und Schutz.

Der **Rollbehälter h746_107** ist eine technische Lösung zur Optimierung der **Transport- und Lagerflüsse** in professionellen Kontexten. Vollständig aus **verzinktem Metalldraht** gefertigt, garantiert der Wagen eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß, Korrosion und mechanische Verformungen und erfüllt die Anforderungen industrieller, logistischer und GDO-Umgebungen (Einzelhandel).

Die Konfiguration mit **3 Seitengittern** sorgt für einen effektiven Perimeterschutz und stabilisiert die Ladung beim Bewegen von sperrigen oder losen Gütern. Das Fahrsystem auf **100 mm Nylonrädern** (2 Bock- und 2 Lenkrollen) ermöglicht eine flüssige Manövrierfähigkeit auch unter Volllast und reduziert Reibung und Betriebsgeräusche.

Technische Eigenschaften

- **Struktur:** Widerstandsfähiger verzinkter Metalldraht
- **Konfiguration:** 3 feste Seitengitter
- **Fahrsystem:** 4 Nylonräder Ø 100 mm (2 Bockrollen, 2 Lenkrollen)
- **Tragfähigkeit:** Maximale Belastung 500 kg
- **Außenmaße:** L 70 x T 80 x H 179 cm

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Breite** 70 cm
- **Tiefe** 80 cm
- **Höhe** 179 cm

Rollbehälter mit 3 Seitengittern h746_107

Rollbehälter mit 3 Seitengittern h746_107

Höhe: 179 cm
Breite: 70 cm
Tiefe: 80 cm

