



Öl-Notfallset wasserdicht, Saugfähigkeit 31 l h1043_41

Wasserabweisendes Notfallset für Öle und Erdölderivate (auch auf Wasser) mit einer Mindestaufnahmekapazität von 31 Litern. Wasserdichter 30-Liter-Behälter mit UN-Zulassung und verzinktem Spannring, mm Ø 320x510h.

Das **wasserdichte Öl-Set mit einer Saugfähigkeit von 31 l** (Modell h1043_41) ist ein mobiles System für die Industrie- und Umweltsicherheit, das speziell für die schnelle Eindämmung und Sanierung von versehentlich verschütteten Kohlenwasserstoffen entwickelt wurde. Entwickelt für **Kfz-Werkstätten, Häfen, Werften, chemische Industrien, Kraftstofflager und Wartungsabteilungen**, richtet sich diese Vorrichtung an Sicherheitsbeauftragte und Umwelttechniker, die in Übereinstimmung mit strengen ökologischen Schutzvorschriften arbeiten müssen. Das System löst das operative Problem der **sofortigen Eingrenzung von Altölen, Kraftstoffen und Erdölderivaten, die auf dem Boden verteilt sind oder auf Wasserflächen schwimmen**; dank der selektiven und wasserabweisenden Eigenschaften der internen Materialien absorbiert das Set Kohlenwasserstoffe und weist Wasser vollständig ab. Die Ausstattung ist in einem zylindrischen 30-Liter-Polyethylenfass untergebracht, das wasserdicht ist, über einen UV-Schutz verfügt und mit einem luftdichten Sicherheitsverschluss mit verzinktem, korrosionsbeständigem Metallspannring ausgestattet ist, der den strengen internationalen Zulassungen für den Transport gefährlicher Güter entspricht.

Technische Merkmale

- **Typ und Anwendung des Sets:** Mod. ZUR ABSORPTION VON ÖLEN UND ERDÖLDERIVATEN (wirksam auch in Gegenwart von Wasser dank wasserabweisender Eigenschaften)
- **Zertifizierte Mindestaufnahmekapazität:** 31 Liter (LT. 31)
- **Geometrische Abmessungen des Behälters (ØxH):** 32 x 51 cm (mm 320 x 510)
- **Nennvolumen des Aufbewahrungsfasses:** 30 Liter
- **Material des Außenbehälters:** Hochdichtes Polyethylen mit ANTI-UV-Behandlung (sonnenlichtbeständig)
- **Strukturelles Verschlusssystem:** Wasserdichter Deckel mit umlaufendem, verzinktem, korrosionsbeständigem Metallspannring
- **Zulassungen und Transportkonformität:** Zertifiziert nach UN-, ADR-, RID-Standards
- **Gesamtgewicht des einsatzbereiten Sets:** ca. 5 kg

Detaillierter Inhalt des Absorptions-Sets

- **20 Spezial-Ölsaugtücher:** Maße jeweils 41 x 46 cm (geeignet für oberflächliche Verschüttungen und zur Feinreinigung)
- **4 Saugschlangen (zylindrische Barrieren):** Maße jeweils Ø 7,6 x 122 cm (entwickelt, um den Fleck zu umzingeln und die Ausbreitung des Flusses zu stoppen)
- **1 KIT PROTECT:** Ausstattung mit Zubehörgeräten für die persönliche Sicherheit und den vorschriftsmäßigen Umgang mit verbrauchten Materialien

** Abbildung rein indikativ*

INFORMATIONEN

- Geeignet für Öle
- Typologie Tonne

Öl-Notfallset wasserdicht, Saugfähigkeit 31 l h1043_41

Öl-Notfallset wasserdicht, Saugfähigkeit 31 l h1043_41

: Olii
: Bidone

