



ÖI-Notfallset 31 I h1043_42

Wasserabweisendes Notfallset für Öle und Erdölderivate (auch auf Wasser) mit einer Mindestaufnahmekapazität von 149 Litern. Wasserdichter 120-Liter-Behälter, UN-zugelassen, mit verzinktem Spannring, Ø 496x800h mm.

Das **ÖI-Notfallset 31 I** (Modell h1043_42) ist ein schweres industrielles Sicherheits- und Umweltschutzsystem, das speziell für die schnelle Eindämmung und Sanierung massiver Kohlenwasserstoff-Leckagen entwickelt wurde. Konzipiert für **große Werkstätten, Industriekomplexe, Handelshäfen, Werften, Treibstoffdepots, Raffinerien und Logistikplattformen**, richtet sich dieses System an Sicherheitsbeauftragte (Fachkräfte für Arbeitssicherheit) und Umweltschutztechniker, die in Übereinstimmung mit den strengen geltenden Umweltvorschriften handeln müssen. Das System löst das operative Problem der **fristgerechten Eingrenzung großer Mengen an Altölen, Kraftstoffen und Erdölderivaten, die auf dem Boden verteilt sind oder auf Wasserflächen schwimmen**; dank der selektiven und wasserabweisenden Eigenschaften der internen Materialien absorbiert das Set Kohlenwasserstoffe und weist Wasser vollständig ab. Die umfangreiche Ausstattung ist in einem geräumigen 120-Liter-Zylinderfass aus Polyethylen untergebracht, das wasserdicht, UV-beständig und mit einem hermetischen Sicherheitsverschluss mit korrosionsbeständigem verzinktem Metallspannring versehen ist, entsprechend den strengen internationalen Zulassungen für den Transport gefährlicher Güter.

Technische Merkmale

- **Typ und Anwendung des Sets:** Mod. ZUR ABSORPTION VON ÖLEN UND ERDÖLDERIVATEN (wirksam auch in Gegenwart von Wasser dank wasserabweisender Eigenschaften)
- **Zertifizierte Gesamtaufnahmekapazität:** 149 Liter (LT. 149)
- **Geometrische Abmessungen des Behälters (ØxH):** 49,6 x 80 cm (496 x 800 mm)
- **Nennvolumen des Aufbewahrungsfasses:** 120 Liter
- **Material des Außenbehälters:** Hochdichtes Polyethylen mit ANTI-UV-Behandlung (sonnenlichtbeständig)
- **Strukturelles Verschlusssystem:** Wasserdichter Deckel mit umlaufendem, verzinktem, korrosionsgeschütztem Metallspannring
- **Zulassungen und Transportkonformität:** Zertifiziert nach internationalen UN-, ADR-, RID-Standards
- **Gesamtgewicht des gebrauchsfertigen Sets:** ca. 12 kg

Detaillierter Inhalt des Absorptionssets und Schutzausrüstung

- **100 Spezial-Ölsaugtücher:** Maße je 41 x 46 cm (geeignet für großflächige Oberflächenleckagen und die Feinreinigung)
- **2 Saugschlangen (lange Barrieren):** Maße je Ø 13 x 300 cm (entwickelt, um große Bereiche zu umranden und die Ausbreitung von Strömen zu blockieren)
- **1 Paar Schutzhandschuhe:** für die sichere Handhabung von Chemikalien und gesättigten Absorptionsmitteln
- **1 Schutzbrille:** Augenschutz gegen Spritzer und schädliche Dämpfe
- **1 KIT PROTECT:** zusätzliche Ausstattung an Zubehör für die persönliche Sicherheit und das Management der Sanierungsarbeiten

** Das Bild dient nur zur Veranschaulichung*

INFORMATIONEN

- Geeignet für Öle
- Typologie Tonne

Öl-Notfallset 31 I h1043_42

: Olii

: Bidone

