Namiti S.r.l. - P. Iva 06162571217 - N. Rea: 799272
Sede leg.: Via Cortile, 16 - 80069 Vico Equense (NA)
Sede Op.: Corso Italia, 192 - 80063 Piano di Sorrento (NA)
Email: vendite@holity.com / Tel. 0818087452



# Mobiler Benzintank 150 l h466_13

Mobiler Benzintank h466_13 mit 150 Litern Fassungsvermögen aus Polyethylen. Abmessungen 977x582x460 mm. EX50 12V Pumpe und ATEX 60P Zapfpistole, gebrauchsfertig.

Der **Benzintank mit 150 Litern h466_13** ist eine mobile Lösung aus linearem Polyethylen, die für den sicheren Transport und die Abgabe von Kraftstoff in isolierten Betriebskontexten entwickelt wurde. Er ist ideal für Baustellen, landwirtschaftliche Betriebe und Profis in der Grünpflege geeignet und löst die Notwendigkeit, Maschinen und leichte Fahrzeuge direkt im Feld zu betanken, wodurch Totzeiten durch Fahrten zu stationären Tankstellen vermieden werden. Die Struktur garantiert maximale logistische Flexibilität, da sie mit Griffen zum Anheben im leeren Zustand und einer Vorrichtung an der Basis für den Transport mit Gabelzinken bei voller Last ausgestattet ist. Ausgestattet mit einer kompletten Abgabeeinheit, bestehend aus einer EX50-Pumpe mit 12 V, einer ATEX 60P Automatik-Zapfpistole und einem soliden Klappdeckel zum Schutz der Komponenten, gewährleistet dieser Tank ein effizientes und geschütztes Umfüllen in jeder Arbeitsumgebung.

## Technische Eigenschaften

- **Typologie:** Mobiler Tank für Transport und Abgabe von Benzin
- **Nennkapazität:** 150 Liter
- **Strukturmaterial:** Lineares Polyethylen mit Messingeinsätzen
- **Außenmaße (L x B x H):** 977 x 582 x 460 mm
- **Gewicht (mit Abgabeeinheit):** 35 kg
- **Einfüllstutzen:** Aus Aluminium, 2" mit integriertem Sicherheitsventil
- **Oberer Schutz:** Scharnierdeckel
- **Handlingsysteme:** Griffe zum Anheben im leeren Zustand; Vorrichtung zum Anheben und Bewegen im vollen Zustand mit Gabelzinken
- **Pumpenmodell:** EX50, stromversorgt mit 12 V
- **Abgabeschlauch:** Aus Carbopress-Gummi, ¾", Länge 4 Meter
- **Zapfpistole:** Automatik-Zapfventil ATEX 60P
- **Füllstandskontrolle:** Füllstandsanzeige
- **Verkabelung:** 4 Meter langes Kabel für den Batterieanschluss mit normgerechtem Stecker

**Optional:**

- **Durchflussmesser:** für Benzintank

** Die Abbildungen sind rein indikativ*

## INFORMATIONEN

- **Geeignet für** Benzin
- **Fassungsvermögen** 150 L

# Mobiler Benzintank 150 l h466_13



## Mobiler Benzintank 150 l h466_13

Geeignet für: Benzin
Fassungsvermögen: 150 L