



Medikamentenwagen mit 30 Fächern h919_46

Krankenhaus-Medikamentenwagen h919_46 mit 30 Fächern, Struktur aus lackiertem Stahl, Aluminiumprofile, Türen aus Vollkern-Phenolharz, Schlüsselschloss, 4 Rollen (2 mit Bremse), ISO-zertifiziert. Pillenschubladen NICHT im Lieferumfang enthalten, als optionales Zubehör erhältlich.

Der Wagen h919_46 ist eine professionelle Lösung, die entwickelt wurde, um die **Medikamentenverteilung** durch das Pflegepersonal in Krankenhäusern, Pflegeheimen, Kliniken und Gesundheitseinrichtungen zu **optimieren**. Mit seiner soliden, zertifizierten und leicht manövrierbaren Struktur erfüllt er voll und ganz die Anforderungen an das Management und die Verabreichung auf der Station.

Der Wagen ist mit **30 Innenfächern** für die Unterteilung von Medikamenten ausgestattet. Es ist wichtig hervorzuheben, dass **die Pillenschubladen NICHT in der Standardausstattung enthalten sind**. Der Wagen ist für die Aufnahme der Schubladen vorbereitet, die **separat erworben werden müssen**. Vor dem Kauf wird empfohlen, **sorgfältig zu prüfen, ob das erforderliche optionale Zubehör** je nach Verwendungszweck vorhanden ist.

Die tragende Struktur besteht aus **epoxidpulverbeschichtetem Stahl**, der robust und widerstandsfähig ist. Die **Aluminiumprofile 30x30 mm mit R90°-Winkeln** bieten Leichtigkeit und Stabilität. Die **Türen und die Oberseite** bestehen aus **Vollkern-Phenolharz**, einem hygienischen und leicht zu reinigenden Material, das ideal für medizinische Umgebungen ist. Der Verschluss ist durch ein **Schlüsselschloss** geschützt, um eine sichere und verantwortungsvolle Kontrolle des Zugangs zu den Medikamenten zu gewährleisten.

Der Wagen ist mit **4 Rollen Ø100 mm** ausgestattet, davon **2 mit Bremse**, sowie **4 Stoßfängern**, um Oberflächen vor versehentlichen Stößen zu schützen. Mit einem Gesamtgewicht von **55 kg** und einer **maximalen Tragfähigkeit von 30 kg** ist er für den regelmäßigen und kontrollierten Einsatz auf Innenböden geeignet.

Entsprechend den Normen **NP EN ISO 9001 und NP EN ISO 13485** garantiert das Modell h919_46 Qualität, Sicherheit und Rückverfolgbarkeit nach den höchsten Standards des medizinischen Sektors.

Technische Merkmale

- **Struktur:** epoxidpulverbeschichteter Stahl
- **Profile:** Aluminium 30x30 mm mit R90°-Winkel
- **Oberseite und Türen:** Vollkern-Phenolharz
- **Schloss:** mit Schlüssel, im Lieferumfang enthalten
- **Rollen:** 4 Ø100 mm (2 mit Bremse)
- **Stoßfänger:** 4 Eck-Stoßfänger
- **Innenfächer:** 30
- **Gewicht:** 55 kg
- **Maximale Tragfähigkeit:** 30 kg
- **Abmessungen:** 80,5 x 60 x H 111 cm

- **Zertifizierungen:** NP EN ISO 9001, NP EN ISO 13485

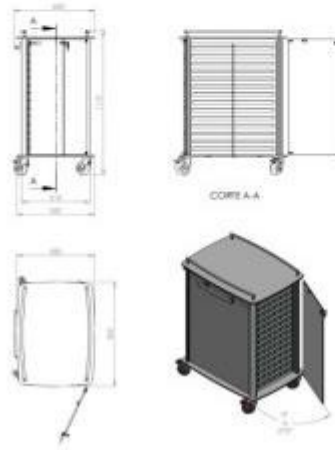
Optionales Zubehör

- **30 Pillenschubladen:** großes Modell aus Kunststoff, Abmessungen 415 × 335 × 56 mm, jede Schublade mit 35 Einheiten (insgesamt 1050 Einheiten), englische Beschriftung

Das Bild dient nur zur Veranschaulichung

INFORMATIONEN

- **Anzahl Fächer** 30
- **Länge in mm** 805.000000
- **Tiefe in mm** 600.000000
- **Höhe in mm** 1110.000000



Medikamentenwagen mit 30 Fächern h919_46

Numero scomparti: 30