



Medikamentenwagen mit 15 Fächern h919_45

Wagen zur Medikamentenverteilung aus Stahl und Aluminium, 60x45xH111 cm, 4 gebremste Räder, Schlüsselschloss, ohne Schubladen. Zertifiziert nach ISO 13485.

Der **Wagen h919_45** wurde entwickelt, um medizinisches Fachpersonal und Pflegekräfte bei der **Medikamentenverteilung** in Krankenhäusern, Pflegeheimen, Kliniken und Gesundheitseinrichtungen zu unterstützen. Er stellt eine solide, sichere und handliche Lösung dar, die darauf ausgelegt ist, die Organisation und Effizienz bei der täglichen Medikamentenausgabe zu verbessern.

Die Struktur kombiniert einen **Rahmen aus epoxidharzbeschichtetem Stahl** mit **Aluminiumpfosten 30x30 mm** mit abgerundeten Kanten (R90°), während **Abdeckung und Türen aus Vollkern-Phenolharz** bestehen, einem hygienischen, widerstandsfähigen und für den medizinischen Bereich geeigneten Material. Die **Türen sind mit einem Schlüsselschloss ausgestattet**, um die Sicherheit bei der Aufbewahrung von Medikamenten zu gewährleisten.

Der Wagen steht auf **4 Rollen mit Ø100 mm**, davon **2 mit Bremse**, und verfügt über **4 Eckpuffer** zum Schutz vor Stößen, was die Manövrierfähigkeit auch in engen und belebten Räumen verbessert. Mit einem **Gewicht von 43,2 kg** und einer **maximalen Tragfähigkeit von 30 kg** ist er für die kontrollierte Bewegung auf Innenböden geeignet.

Der Wagen wird in der Basisausstattung **ohne Pillenschubladen** geliefert. Um die interne Unterteilung mit Schubladen zu erhalten, muss das **entsprechende Optional erworben werden** (15 Pillenschubladen mit jeweils 35 Einheiten, insgesamt 525 Einheiten).

Zertifiziert nach den **internationalen Standards NP EN ISO 9001 und NP EN ISO 13485**, garantiert der Wagen Bauqualität und Konformität mit den Anforderungen des medizinischen Sektors.

Technische Eigenschaften

- **Struktur:** epoxidharzbeschichteter Stahl
- **Pfosten:** Aluminium 30x30 mm, Winkel R90°
- **Abdeckung und Türen:** Vollkern-Phenolharz
- **Strukturfarbe:** Grau
- **Schloss:** mit Schlüssel (im Lieferumfang enthalten)
- **Rollen:** 4 Ø100 mm, davon 2 mit Bremse
- **Puffer:** 4 Eckschutzpuffer
- **Gewicht:** 43,2 kg
- **Maximale Tragfähigkeit:** 30 kg
- **Abmessungen:** 60 x 45 x H 111 cm
- **Zertifizierungen:** NP EN ISO 9001, NP EN ISO 13485

Optional

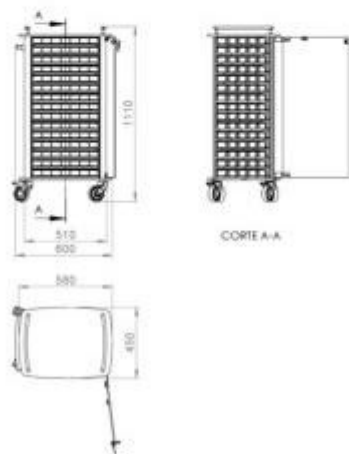
- **15 Pillenschubladen:** großes Modell mit Kunststoffkomponenten 415 × 335 × 56 mm (Siebdruck in Englisch), jede Schublade mit 35 Einheiten, insgesamt 525 Einheiten

Das Bild dient nur zur Veranschaulichung

INFORMATIONEN

- **Anzahl Fächer** 15
- **Länge in mm** 600.000000
- **Tiefe in mm** 450.000000
- **Höhe in mm** 1110.000000

Medikamentenwagen mit 15 Fächern h919_45



Medikamentenwagen mit 15 Fächern h919_45

Numero scomparti: 15