



Kippbehälter für Gabelstapler h286_52

500-Liter-Kippbehälter aus verstärktem Stahl für Gabelstapler, mit flüssigkeitsdichter Wanne und Vulkolan-Rädern für die sichere Abfallentsorgung.

Der **Kippbehälter h286_52** stellt eine professionelle Lösung zur Optimierung der Entsorgungsströme in Werkstätten, metallverarbeitenden Industrien und auf Baustellen dar. Konzipiert für die **Sammlung und den Transport von Produktionsabfällen**, löst dieses Gerät das Problem des Handlings von schweren Materialien oder flüssigen Rückständen und garantiert maximale Sauberkeit am Arbeitsplatz.

Die Struktur besteht aus **verstärktem Stahl mit Rohrprofilen und hochfesten Blechen**, behandelt mit einer Schutzlackierung in Blau RAL 5015, um intensiven Arbeitszyklen und Witterungseinflüssen standzuhalten. Die Integration einer **wasserdicht verschweißten Wanne** macht ihn auch für die Aufnahme von ölhaltigen Komponenten oder Abfallflüssigkeiten geeignet und verhindert versehentliches Auslaufen während des Transports.

Technische Eigenschaften

- **Ladekapazität:** 500 Liter
- **Maximale Tragfähigkeit:** 1000 kg
- **Konstruktionsmaterial:** Verstärkter Stahl mit Rohrprofilen und Strukturblechen
- **Entleerungssystem:** 160°-Vollrotation über Einfahrtaschen mit Endgelenk
- **Betriebssicherheit:** Doppelter Sicherungshaken und stoßfeste Gummipuffer
- **Manuelle Handhabung:** 2 Bockrollen und 2 Lenkrollen aus Vulkolan mit Kugellagern
- **Kompatibilität:** Vorbereitet für die Aufnahme mit Gabelstapler oder Stapler
- **Außenmaße:** B 98 x T 140 x H 92,5 + 20 cm
- **Oberfläche:** Industrielackierung Blau RAL 5015

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

