



Industrielle Absorptionsgranulate h1045_12

Granulöses Bindemittel aus feinstem Sepiolith für Öle und Kohlenwasserstoffe im 20-kg-Sack. Körnung 0,25-0,60 mm mit extrem hoher Ölabsorption von 80 % für Industrieböden.

Das **industrielle Absorptionsgranulat** (Modell h1045_12) ist ein hochleistungsfähiger, feinst mineralischer Sepiolith, der speziell für die Sanierung, Entwässerung und sofortige Sicherung von Böden entwickelt wurde, die von versehentlichen Flüssigkeitsleckagen betroffen sind. Konzipiert für die logistische Integration in **Fabriken, Werkstätten, Höfen und Arbeitsbereichen im Allgemeinen**, richtet sich dieses Produkt an Sicherheitsbeauftragte (SiFa) und Umweltmanager, die die geltenden Vorschriften zum Schutz am Arbeitsplatz einhalten müssen. Die Formulierung löst das operative Problem von **ausgetretenen Flüssigkeiten, die Rutschunfälle, Gärphänomene, chemisch-ökologische Risiken und unerwünschte Gerüche auslösen können**, und stellt einen geeigneten Ersatz für nicht konforme Behelfe wie Papier, Lappen oder Sägemehl dar. Dank der geologischen Struktur von Sepiolith (hydriertes Magnesiumsilikat), einem natürlichen Sedimentton mit extrem hoher Porosität und außergewöhnlicher spezifischer Oberfläche, absorbiert dieses inerte und nicht brennbare Mineralgranulat optimal Öle, Kohlenwasserstoffe und Lösungsmittel von Beton-, Asphalt- und Einbrandfliesenböden.

Technische Merkmale

- **Chemisch-mineralogischer Typ:** Sepiolith (hydriertes Magnesiumsilikat), natürlicher Sedimentton
- **Strukturmorphologie:** Mineralgranulat mit extrem hoher Porosität
- **Strukturverpackung:** 20-kg-Sack
- **Durchschnittliche Körnergröße (Granulometrie):** 0,25 – 0,60 mm (mesh 30/60)
- **Ölabsorptionskapazität (Parameter 30/60):** 80 % $\pm$ 5 %
- **Schüttdichte:** 0,65 g/cm³ $\pm$ 0,05 g/cm³ (nach BS 1460 Methode)
- **Löslichkeit in wässriger Umgebung:** unlöslich in Wasser bei 20 °C
- **Verhalten bei thermischer Zündung:** nicht brennbar (nicht entflammbar)
- **pH-Wert (10 % Suspension in Wasser):** 8,5 $\pm$ 0,5
- **Organoleptische und visuelle Merkmale:** geruchlose Granulate in Grau, Beige
- **Chemische Sicherheitseigenschaften:** Abwesenheit von Giftstoffen (z. B. Asbest) und intrinsische chemische Inertheit
- **Mechanische Festigkeit:** Granulat mit struktureller mechanischer Festigkeit
- **Potenzielle Zuordnung des EAK-Codes für die Entsorgung (Fall 1):** EAK-Code 15 02 02* (Aufsaug- und Filtermaterialien, einschließlich Ölfilter a. n. g., Wischtücher und Schutzkleidung, die durch gefährliche Stoffe verunreinigt sind), bei Verwendung zur Aufnahme von Ölen, Kohlenwasserstoffen oder anderen verunreinigenden Flüssigkeiten
- **Potenzielle Zuordnung des EAK-Codes für die Entsorgung (Fall 2):** EAK-Code 15 02 03 (Aufsaug- und Filtermaterialien, Wischtücher und Schutzkleidung mit Ausnahme derjenigen, die unter 15 02 02 fallen), wenn das Produkt unbenutzt entsorgt wird

* Die Bilder dienen nur zur Veranschaulichung

- Confezione Sacco



Industrielle Absorptionsgranulate h1045_12

Industrielle Absorptionsgranulate h1045_12

: Sacco

