Namiti S.r.l. - P. Iva 06162571217 - N. Rea: 799272
Sede leg.: Via Cortile, 16 - 80069 Vico Equense (NA)
Sede Op.: Corso Italia, 192 - 80063 Piano di Sorrento (NA)
Email: vendite@holity.com / Tel. 0818087452

Industrie-Luftkühler 120 l h932_20

Industrieller Verdunstungskühler h932_20 aus Wellpappe, Luftdurchsatz 18.000 m³/h und 120L Tank mit Auto Refill für große Flächen.

Der Verdunstungskühler **h932_20** ist eine fortschrittliche technische Lösung für das Wärmemanagement in **Industrieumgebungen, Hallen, Werkstätten und Lagern**. Basierend auf dem Prinzip der **natürlichen Verdunstung** (adiabatische Kühlung) senkt das Gerät die Lufttemperatur nachhaltig, ohne Kältemittelgase zu benötigen, und reduziert den Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlagen drastisch.

Herzstück des Systems ist ein hocheffizientes **Panel aus Wellpappe**, das durch den Luftstrom eine gleichmäßige und leise Kühlung ermöglicht. Dank eines **Luftdurchsatzes von 18.000 m³/h** und des **Auto Refill-Systems** für eine kontinuierliche Wasserzufuhr garantiert das Gerät auch in intensiven Produktionsumgebungen und auf großen Flächen eine konstante Leistung.

Technische Merkmale

- **Elektrische Leistung:** 550 W
- **Luftdurchsatz:** 18.000 m³/h
- **Wassertank-Kapazität:** 120 Liter
- **Lüftergeschwindigkeit:** 3 einstellbare Stufen
- **Geräuschpegel:** 64 dB
- **Verdunstungspanel:** hocheffiziente Wellpappe
- **Wasserfüllsystem:** Auto Refill (automatische Befüllung)
- **Räder:** integriert für einfache Bewegung
- **Abmessungen:** L 113 x T 62 x H 163 cm
- **Gewicht:** 52 kg

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Tankkapazität** 120 l
- **Portata d'aria** 18000 m³/h

Industrie-Luftkühler 120 l h932_20

Tankkapazität: 120 l
Portata d'aria: 18000 m³/h