



Industrie-Auffangwanne h977_05

Industrie-Auffangwanne aus reinem Polyethylen (120x80x40 cm). Kapazität 200L, stapelbar und transportierbar, ideal für Säuren, Öle und Lösungsmittel.

Die **Industrie-Auffangwanne h977_05** stellt eine professionelle Lösung dar, die für die **Umweltsicherheit** und die aktive Vermeidung von unbeabsichtigtem Verschütten entwickelt wurde. Speziell für die **Lagerung von mittelgroßen und kleinen Behältern** konzipiert, ist diese Einheit für den Umgang mit Chemikalien, Ölen, Säuren und Lösungsmitteln in Produktions- und Logistikumgebungen unverzichtbar.

Die Struktur wird aus **100% UV-stabilisiertem reinem Polyethylen** im Monoblock-Rotationsformverfahren hergestellt. Diese Konstruktionstechnologie verleiht dem Produkt eine **überlegene chemische Beständigkeit** und eine strukturelle Robustheit ohne Schweißnähte, wodurch Leckagefreiheit über die Zeit gewährleistet wird, auch bei längerer Einwirkung von Witterungseinflüssen oder aggressiven Substanzen.

Technische Merkmale

- **Material:** 100% UV-stabilisiertes reines Polyethylen
- **Auffangvolumen:** 200 Liter
- **Abmessungen:** L 120 × T 80 × H 40 cm
- **Leergewicht:** 25 kg
- **Maximale Tragfähigkeit:** 200 kg (gleichmäßig verteilt)
- **Farbe:** Blau
- **Handling:** Vorbereitet für Hubwagen oder Gabelstapler (ausschließlich im leeren Zustand)
- **Logistik:** Stapelbare Struktur bis zu 4-5 Einheiten zur Platzoptimierung
- **Chemische Beständigkeit:** Exzellent gegen Säuren, Basen, Öle und Kohlenwasserstoffe

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

