

**HOLITY.COM**

Halbautomatische Palettenwickelmaschine mit motorischer Vorstreckung h997_08

Halbautomatische Drehtischmaschine mit motorisiertem Vorstretch zum Umwickeln von Paletten bis zu 2100 kg mit Stretchfolie. Ausgestattet mit 7" Farb-Touchscreen-Display.

Diese halbautomatische Drehtischmaschine ist für das Aufwickeln von Paletten mit Stretchfolie konzipiert und mit einem innovativen motorisierten Vorstreckförderer mit Getriebe mit einem festen Übersetzungsverhältnis von 230% ausgestattet, der eine vom Bedienfeld aus einstellbare Folienspannung ermöglicht. Dieses motorisierte Vorstrecksystem reduziert den Verbrauch von Stretchfolie drastisch und ermöglicht Einsparungen von bis zu 70 % bei den Kosten für Verpackungsmaterial. Es ist besonders für das Umwickeln von leichten und instabilen Paletten unentbehrlich und sorgt für eine bessere Stabilität der Ladung.

Die Schwerlaststruktur ist aus dickem Stahlblech gefertigt, was ihr Stärke und Haltbarkeit verleiht und sie für intensive und rauhe Arbeitsumgebungen geeignet macht. Die Basis ist verstärkt und auf Delrin-Rädern montiert, so dass sie leicht bewegt und in einer Vielzahl von industriellen Umgebungen eingesetzt werden kann.

Das elektronische Herzstück ist eine hochwertige PLC, die in ein robustes und intuitives 7-Zoll Farb-Touchscreen-Display integriert ist, das eine umfassende und vereinfachte Verwaltung aller Maschinenfunktionen bietet. Das Menü umfasst bis zu 100 anpassbare Programme, die gespeichert und leicht abgerufen werden können, so dass die Verpackungsmaschine an verschiedene spezifische Bedürfnisse angepasst werden kann.

Der Antrieb erfolgt über eine 5/8-Zoll-Kette, die für präzise Starts und Stopps sorgt, die Wartung reduziert und die Lebensdauer

des Systems verlängert. Die Säule besteht aus 1,5 mm starkem Laminat, das für eine reibungslose und dauerhafte vertikale Bewegung des Rollenwagens sorgt, der von einer geschlossenen Kette angetrieben wird.

Die Drehung der Palette und das Anheben des Rollenwagens werden von Invertern gesteuert, die eine kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung in jeder Phase des Wickelzyklus ermöglichen und so die Qualität der Verpackung optimieren. Dank des Inverters ist die Maschine in der Lage, einen allmählichen Start der Platte durchzuführen, wodurch ein Umkippen instabiler Paletten verhindert wird, sowie einen äußerst präzisen Phasenstop mit Toleranzen von nur 20 mm.

Die Bedienung ist einfach und unmittelbar: der Bediener positioniert einfach die Palette in der Mitte der Platte, hakt die Folienklappe ein und drückt auf Start. Die Maschinewickelt automatisch ab, erkennt die zu bedeckende Höhe mit einer Fotozelle und stoppt in der Phasenposition, wenn sie fertig ist, um ein einfaches Entladen mit dem Elevator zu ermöglichen.

Das Touch-Screen-Display ermöglicht auch die Einstellung von Geschwindigkeit, Drehzahl und anderen Arbeitsvariablen und bietet die Möglichkeit, Lieblingsprogramme zu speichern und abzurufen. Außerdem bietet es fortschrittliche Diagnosefunktionen, Warnmeldungen und Statistiken zur ständigen Überwachung des Maschinenstatus.

Die Hauptkomponenten, wie die Umrichter und Schütze, sind von der Marke Siemens, eine Garantie für Qualität und Zuverlässigkeit.

Der rotierende Drehtisch hat einen Durchmesser von 1650 mm mit einer Anti-Rutsch-Behandlung, auch für leichte Paletten geeignet, und die Maschine kann Paletten bis zu 2100 kg mit maximalen Abmessungen von 1000x1200 mm verpacken. Sie ist außerdem mit akustischem Zyklusstart-Signal, phasengleichem Stopp und Quetschschutzvorrichtungen am Wagen ausgestattet.

Die EC-Zertifizierung gewährleistet die Einhaltung der europäischen Sicherheits- und Qualitätsstandards.

Dieser Halbautomat mit motorisiertem Vorstretch ist die ideale Lösung für alle, die beim Einwickeln von Paletten mit Stretchfolie Effizienz, Wirtschaftlichkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit suchen, auch in intensiven Arbeitsumgebungen.

Kaufen Sie jetzt diese Palettenstretchwickelmaschine mit motorisiertem Vorstretch und optimieren Sie Ihren Verpackungsprozess mit Effizienz und Einsparungen!

Technische Daten:

- Abmessungen: B. 2420 x T. 1110 x h. 2180 mm
- Durchmesser des Drehtellers: 1650 mm
- Maximale Palettenabmessungen: 1000x1200 mm
- Maximales Gewicht der zu wickelnden Ladung: 2100 kg
- Palettenhöhenlese-Fotozelle: ja
- Installierte Leistung: 1,75 Kw
- Spannung der Stromversorgung 220-240 V 1PH 50/60 Hz
- Akustisches Signal zum Zyklusstart: ja
- Phasenstop: ja
- Quetschschutz am Wagen: ja
- Invertergesteuerte Motoren: ja
- Maximaler Außendurchmesser der Stretchfolienrolle: 275 mm
- Rollendurchmesser innen: 76 mm
- Rollenhöhe: 500 mm
- Maximale Foliendicke: 35 µm
- Maximales Rollengewicht: 20 kg

- Was** ● Strukturmaterial: verstärkter Stahl
wie ● Display: 7" Farb-Touchscreen mit 100 anpassbaren Programmen
Programme Bedienfeld: mit Anti-Rutsch-Behandlung

Funktionsumfang Rollenwagen: mit motorisierter, getriebebetriebener Vorstreckung mit festem Verhältnis von 230% und über das Bedienfeld

Zugspannung einstellbarer Folienspannung

Bedienfeld Rollenwagenantrieb: Kette mit geschlossenem Kreislauf

Palettenverarbeitung

Wickelhöhe Zertifizierung: CE

Wickelprogramme

Paletten

Erfüllung,

die Merkmale des Bedienfeldes:

Bedienelemente

Maximal mögliche Anzahl auswählbare Zyklen: Auf- und Abwickeln; nur Auf- und Abwickeln; nur Abwickeln; manuelle Zyklen

Technische Daten diskretisierte Funktionen: Zyklus mit Ausschluss der Fotozelle; Wickelzyklus mit Einlegen der Folie zum Schutz vor

Wickelvorgang Staub und Wasser; Wickelzyklus mit Lastverstärkung in gewünschter Höhe; Wickelzyklus mit Start in voreingestellter

Rampe Höhe; Lagenzzyklus; Möglichkeit zur Eingabe eines Passworts für die Parametersperre; Möglichkeit zur Speicherung von

Verpackt Rampe mit bis zu 99 kundenspezifischen Programmen

gewünschte Parameter, die über das Bedienfeld eingestellt werden können: Tischdrehzahl; Auffahrgeschwindigkeit des Wagens;

Wickeln Abfahrgeschwindigkeit des Wagens; Anzahl der Wicklungen am oberen Ende der Palette; Anzahl der Wicklungen am

können. unteren Ende der Palette; Variation der Folienspannung auf der Palette; Variation der Folienvorstreckung; Anzahl der

und Wicklungen für den Verstärkungszyklus; Höhe, in der die Verstärkung durchgeführt werden soll; Start der Wicklung aus

starten einer voreingestellten Höhe; Verzögerung der Fotozelle für eine größere Palettenabdeckung

den ● Diagnose: Display zeigt Alarne an

Zyklus

über

den

Touchscreen.

Benutzervorteile:

- Hohe Effizienz: Sparen Sie bis zu 70% des Folienverbrauchs dank der motorisierten Vorstreckung.
- Zuverlässigkeit: Stabile, stahlverstärkte Konstruktion für intensive, langlebige Nutzung.

Minikontrollraum Bedienung leichter und Vorbereitung einfacher. Die automatische Palettenwickelmaschine ist mit einem motorisierten Wickelsystem auf die Lastkapazität von bis zu 100 kg pro Palette. Wickelhöhen von 2000 mm bis zum 2100 mm sind optional erhältlich. Anfragen an den Anbieter angegangen zu werden. Ein 7" Touchscreen-Display mit zahlreichen anpassbaren Programmen ermöglicht eine präzise und flexible Steuerung. Die motorisierte Stopp-Funktion sorgt für Folieneinsparung und erhöhte Stabilität bei schlechten Lagen. Darüber hinaus sorgt die verstärkte Stahlkonstruktion für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, auch bei intensiver Nutzung. Achten Sie darauf, dass die Maschine über Sicherheitsfunktionen wie Phasenanschlag und Quetschschutz verfügt, um Bediener und Ware zu schützen. Investieren Sie in ein Modell mit PLC-Steuerung und Siemens-Komponenten für zuverlässige Elektronik und garantieren Service.

FAQ

Halbautomatische Palettenwickelmaschine, motorisiertes Vorstretchen, Stretchfolie, Touchscreen-Display, Palettenwickelmaschine, Foleneinsparung, PLC-Steuerung, verstärkte Stahlkonstruktion, Palettenverpackung, Palettenwickelmaschine.

*Bilder rein indikativ.

*Installation nicht enthalten.

*Auf Anfrage und nach vorherigem Angebot können verschiedene Sonderausstattungen und/oder Optionen als Alternative zu den Standardausstattungen erworben werden: Fotozelle für schwarze Produkte; Spulenhalter für 50 mm Kern; Rampe L 1300 mm; Rampe L 2000 mm; Rahmen zum Eingraben; Heberahmen für geschweißte Querstapler; Bausatz Nr. 6 verstellbare Füße zum Heben; integrierter Wägesatz nur mit Display; Bausatz für motorisierte Bandspannung (AC); Bausatz zum Schneiden der Folie in Längsrichtung (mit 4 Klingen, um 5 Bänder zu erhalten); Bausatz zum Schneiden der Folie am Ende des Zyklus; Bausatz für Zusatzgewichte für 3000-kg-Paletten; Bausatz für IEC60309-Stecker 2P+E 16A 230V; Pedal für manuelle Drehung der Eckverbindungen (L-Kabel 4 m).

INFORMATIONEN



Halbautomatische Palettenwickelmaschine mit motorischer Vorstreckung h



HOLITY.com



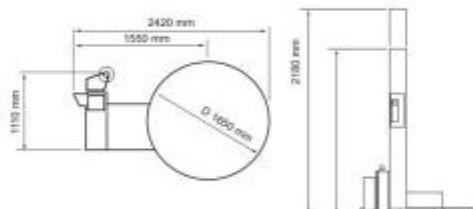
HOLITY.com



HOLITY.com



HOLITY.com



HOLITY.com