



Palettenwickelmaschine mit Touchscreen-Display und manueller Folienbremse h997_02

Halbautomatischer Drehtisch-Palettenwickler, Touch-Display. Spulenantrieb mit mechanischer Bremse. Max. Wickelhöhe: 2000 mm. Max. Plattenkapazität: 2100 kg.

Der halbautomatische Palettenwickler Drehtisch h997_02 ist eine professionelle Maschine der Spitzenklasse, die entwickelt wurde, um die Verpackungsanforderungen selbst der anspruchsvollsten Lagerhäuser zu erfüllen. Dank der starken, hochbelastbaren Struktur aus dickem Stahl und dem verstärkten Unterbau mit Delrin-Rädern kann dieses Modell Paletten mit einem Gewicht von bis zu 2100 kg verpacken und garantiert Stabilität, Zuverlässigkeit und Verschleißfestigkeit.

Das Herzstück der Maschine ist eine hochwertige handelsübliche PLC, die von Siemens Wechselrichtern und Teleskopen der gleichen Marke unterstützt wird und eine äußerst präzise und langlebige elektronische Steuerung gewährleistet. Der 7-Zoll-Farb-Touchscreen ist der Hauptkontrollpunkt: einfach zu bedienen, intuitiv und mit vielen Funktionen. Dem Bediener steht ein Menü mit 100 anpassbaren Programmen zur Verfügung, die er je nach Art der Last oder des Arbeitszyklus konfigurieren, speichern und abrufen kann.

Der Rollenhalterwagen, der mit einer mechanischen Bremse mit manueller Einstellung ausgestattet ist, ist für die Aufnahme von Rollen mit einem Innendurchmesser von 76 mm, einem maximalen Außendurchmesser von 275 mm, einer Höhe von 500 mm und einer Filmdicke von bis zu 35 µm bei einem maximalen Gewicht von 20 kg ausgelegt. Der Wagenantrieb erfolgt über eine Kette mit geschlossenem Kreislauf, während die Drehung der Platte und die vertikale Bewegung des Wagens selbst vollständig durch Umrichter gesteuert werden, was eine präzise Geschwindigkeitsregulierung und eine sanfte Abfahrt der Platte ermöglicht, was für instabile oder leichte Paletten unerlässlich ist.

Die Neigungssäule aus 1,5 mm dickem Blech nimmt alle Hebesysteme auf und ist so konzipiert, dass sie eine reibungslose und dauerhafte vertikale Bewegung gewährleistet. Die integrierte Fozelle erkennt automatisch die Höhe der Last und sorgt für ein präzises und optimiertes Aufwickeln. Am Ende des Zyklus stoppt die Platte phasengleich mit einer Toleranz von nur 20 mm, bereit für die Palettenabnahme durch den Gabelstapler.

Die Maschine ist mit Quetschschutz am Wagen, akustischem Zyklusstartsignal, Phasenstopp, Gabelgriffen vorne und hinten und einer rutschfesten Plattform für maximale Sicherheit während des Betriebs ausgestattet. Alle Motoren sind invertergesteuert und bieten sanfte Bewegungen und eine erhöhte Langlebigkeit der gesamten Struktur.

Das 7" Display ermöglicht nicht nur die Einstellung von Programmen und Geschwindigkeiten, sondern bietet auch Diagnose, Warnungen, Betriebsstatistiken und eine automatische Abschaltfunktion. Sobald die Palette beladen und die Folienklappe eingehakt ist, drückt der Bediener einfach die Starttaste: Die Maschine startet den Zyklus automatisch, wickelt den Wickelvorgang ab und stoppt an einer voreingestellten Position, bereit für die nächste Ladung.

Das Modell h997_02 erweist sich somit als ideale Maschinenlösung für intensive, maßgeschneiderte Verpackungen, bei denen mechanische Zuverlässigkeit, elektronische Präzision und Bedienungsfreundlichkeit in einem professionellen System vereint sind.

Wählen Sie den Palettenwickler h997_02: Zuverlässigkeit, Leistung und vollständige Kontrolle auf Knopfdruck.

Technische Merkmale:

- Gesamtabmessungen: L. 2420 x T. 1110 x h. 2180 mm
- Durchmesser des Drehtellers: 1650 mm
- Maximale Wickelhöhe: 2000 mm
- Maximale Palettenabmessungen: 1000 x 1200 mm
- Maximales Lastgewicht: 2100 kg
- Installierte Leistung: 1,75 kW
- Stromversorgungsspannung 220-240 V / 1PH / 50-60 Hz
- Maximaler äußerer Spulendurchmesser: 275 mm
- Innerer Spulendurchmesser: 76 mm
- Spulenhöhe: 500 mm
- Maximale Schichtdicke: 35 µm
- Maximales Spulengewicht: 20 kg
- Strukturmaterial: Verstärkter Stahl, dickes Blech
- Fozelle zur Ablesung der Palettenhöhe
- Akustisches Startsignal für den Zyklus
- Phasenstopp
- Quetschschutz am Wagen
- Invertergesteuerter Motor
- Rücklaufwagen: mit mechanischer Bremse und manueller Einstellung
- Maschinensteuerung: über Inverter und PLC
- Touchscreen: 7" Farbdisplay mit vollständiger Verwaltung
- Anpassbare Programme: bis zu 100
- Säule: neigbar
- Gabelzinkenaufnahmen: vorne und hinten
- Zertifizierung: CE-Kennzeichnung

Bedienfeld mit Touchscreen-Display:

- Über das Bedienfeld wählbare Zyklen: Auf- und Abwickeln; nur bergauf wickeln; nur bergab wickeln; manuelle Zyklen
- Panel aktivierte Funktionen: Zyklus mit Ausschluss der Fozelle; Wickelzyklus mit Einlegen der Folie zum Schutz vor Staub und Wasser; Wickelzyklus mit Lastverstärkung in gewünschter Höhe; Wickelzyklus mit Start in voreingestellter Höhe; Lagenzyklus; Möglichkeit zur Eingabe eines Passworts für die Parametersperre; Möglichkeit zur Speicherung von bis zu 99 kundenspezifischen Programmen

• Parameter, die über das Bedienfeld eingestellt werden können: Tischdrehzahl; Fahrgeschwindigkeit; Fahrgeschwindigkeit; Anzahl der Wicklungen am oberen Ende der Palette; Anzahl der Wicklungen am unteren Ende der Palette; Variation der Folienspannung auf der Palette; Variation der Folienvordehnung; Anzahl der Wicklungen für den Verstärkungszyklus; Höhe, in der die Verstärkung erfolgen soll; Start der Wicklung aus einer voreingestellten Höhe; Verzögerung der Fozelle für eine größere Palettenabdeckung

• Diagnose: Display zeigt Alarme an

• Totpunkt,

• Nachführung,

• Abhängigen

• Verstärkten

• Ringelstromvermeidung

• Einstellung

• dicken • Totale Vielseitigkeit: 100 speicherbare und anpassbare Programme.

• Farb-Touchscreen für eine intuitive Benutzeroberfläche.

• Zuverlässigkeit: Hochbelastbare Materialien.

• Absolute Präzision: Wechselrichter und Fozellen für präzise Wicklungen.

• Benutzerfreundlichkeit: Laden Sie einfach die Palette, drücken Sie auf Start und der Zyklus beginnt automatisch.

• Kaufberatung:

• zu Kaufberatung:

• speichern.

Der h997_02 Palettenwickler ist die ideale Lösung für Unternehmen, die nach Effizienz, Zuverlässigkeit und Automatisierung bei der Palettenwicklung suchen. Dank der fortschrittlichen Programmierung, der Umrichtersteuerung und dem 7" Touchscreen kann der Bediener jedes Detail des Wickelzyklus anpassen und so die täglichen Arbeitsabläufe selbst in Hochregallagern vereinfachen. Die verstärkte Struktur, der Wagen mit einstellbarer Bremse und die neigbare Säule machen ihn zu einem vielseitigen Werkzeug, das den Herausforderungen der modernen Logistik gewachsen ist.

Halbautomatischer Palettenwickler, Palettenwickler mit Touchscreen, Industrieller Palettenwickler, Palettenstretchfolienmaschine, Palettenwickler mit mechanischer Bremse, Palettenwickler mit Fozelle, Automatisches Palettenwicklersystem.

*Abbildungen rein indikativ.

*Installation nicht enthalten.

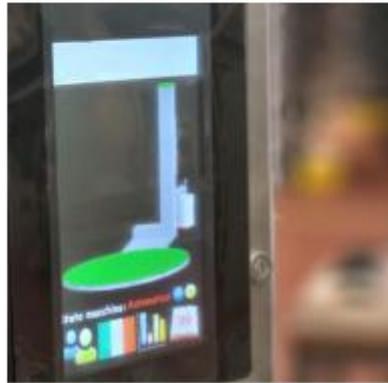
*Auf Anfrage und nach vorheriger Angebotsabgabe können verschiedene Sonderausstattungen und/oder Optionen als Alternative zu den Standardausstattungen erworben werden: Fozelle für schwarze Produkte; Spulenhalter für 50 mm Kern; Rampe L 1300 mm; Rampe L 1200 mm; Rahmen zum Eingraben; Heberahmen für geschweißte Querstapler; Bausatz Nr. 6 verstellbare Füße zum Heben; integrierter Wiegesatz nur mit Display; kit Zusatzgewicht pro Palette 3000kg; Bausatz Stecker IEC60309 2P+E 16A 230V; Fußpedal für manuelle Drehung der Eckpfosten (L Kabel 4m); Bausatz Fernverbindung und kabellose Barcode-Scannerpistole 1d und 2d; Kamera für Palettenkontrolle auf 4 Seiten; Bausatz Palettengrößenerkennung.

INFORMATIONEN

Palettenwickelmaschine mit Touchscreen-Display und manueller Folienbrei



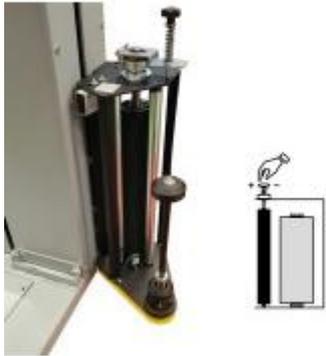
HOLITY.COM



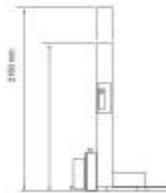
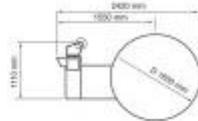
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM