



Industrieller Flüssigkeitsauffangbehälter h874_39

Stahlwanne zur sicheren Lagerung von Industrieflüssigkeiten, geeignet für 4 x 200 Liter Fässer. Abmessungen: 1200 x 1200 x h 285 mm.

Der Industrielle Flüssigkeitslagerwanne h874_39 ist eine robuste und vielseitige Lösung für die sichere Lagerung und Eindämmung von Flüssigkeiten oder Schadstoffen. Der Tank ist für die Aufnahme von maximal 4 200-Liter-Fässern ausgelegt und besteht komplett aus 3 mm starkem Stahlblech, das eine hervorragende Beständigkeit gegen Stöße und mechanische Beanspruchung bietet.

Die Konstruktion verfügt über einen Boden aus feuerverzinkten Profilen, die nicht nur die Stabilität verbessern, sondern auch zusätzlichen Schutz vor Korrosion bieten. Die Hubhöhe von 100 mm ermöglicht ein schnelles und sicheres Handling mit Hubwagen oder Gabelstaplern, während die stapelbare Funktionalität den Platz beim Transport oder bei der Lagerung optimiert.

Mit einem Auffangvolumen von 230 Litern ist diese Wanne eine ideale Wahl für den Umgang mit Ölen, Lösungsmitteln und anderen Flüssigkeiten in industriellen Umgebungen. Die maximale Tragfähigkeit von 1200 kg macht ihn perfekt für den intensiven Gebrauch und gewährleistet Sicherheit und betriebliche Effizienz.

Die RAL 2000 Lackierung bietet zusätzlichen Schutz und Sichtbarkeit, so dass der Tank in Lagerhallen oder Produktionsstätten leicht zu identifizieren ist.

Gewährleisten Sie einen sichereren Arbeitsbereich mit der Lagerwanne h874_39, der für Langlebigkeit, Effizienz und

Umweltschutz entwickelt wurde. Bestellen Sie noch heute und optimieren Sie Ihr industrielles Flüssigkeitsmanagement!

Technische Daten:

- Abmessungen: 1200 x 1200 x h 285 mm
- Nennkapazität: 230 Liter
- Nennkapazität: 1200 kg
- Maximales Fassungsvermögen: 4 Fässer à 200 lt
- Strukturmaterial: 3 mm Stahlblech
- Boden: feuerverzinkte Profile
- Hubhöhe: 100 mm
- Stapelbar: ja
- Gewicht: 77 kg
- Farbe: RAL 2000

Nutzenvorteile:

- Sichere Lagerung: Ideal für die Aufnahme und Handhabung von Flüssigkeiten oder Schadstoffen.
- Beständig: Stabile Stahlkonstruktion mit verzinktem Boden für eine lange Lebensdauer.
- Effizienter Betrieb: Stapelbare Konstruktion zur Optimierung von Transport- und Lagerraum.
- Einfache Handhabung: Hubhöhe von 100 mm, perfekt für Hubwagen oder Gabelstapler.
- Garantierte Sicherheit: Hohe Belastbarkeit und Widerstandsfähigkeit bei intensiver Nutzung.

Kaufberatung: Die Investition in den h874_39 Industrie-Flüssigkeitauffangwanne bedeutet eine effiziente und sichere Handhabung von Flüssigkeiten in industriellen Umgebungen. Dank seiner 3 mm Stahlblechkonstruktion und feuerverzinkten Profilen bietet dieser Tank überlegene Haltbarkeit und Sicherheit, selbst unter rauen Arbeitsbedingungen.

FAQ:

Das Fassungsvermögen von bis zu vier 200-Liter-Fässern macht ihn perfekt für Unternehmen, die zuverlässige Lösungen für die Lagerung von Ölen, Lösungsmitteln und Chemikalien benötigen. Das stapelbare Design und die Hubhöhe von 100 mm verbessern die Raumeffizienz und erleichtern Transport und Lagerung.

Vor dem Kauf sollten Sie sicherstellen, dass die Abmessungen des Fasses mit Ihren betrieblichen Anforderungen und Ihrem Aufstellungsbereich kompatibel sind. Dieses Produkt ist eine optimale Wahl für diejenigen, die Robustheit, Zweckmäßigkeit und die Einhaltung von Umweltsicherheitsvorschriften suchen.

Fasslagerwanne, industrieller Flüssigkeitsbehälter, Ölsammelwanne, verzinkte Stahwanne, Lagerung von 4 Fässern 200 l, gefährlicher Flüssigkeitswanne, stapelbarer Industriecontainer, RAL 2000 Industrierwanne, Flüssigkeitsmanagement, industrieller Lösungsmittelbehälter.

*Abbildung rein indikativ.

*Nach vorheriger Absprache ist es möglich, die Wanne in einer anderen RAL- oder verzinkten Farbe zu bestellen.

INFORMATIONEN

