



Auffangwanne für Flüssigkeiten h874_24

Auffangwanne zur sicheren Lagerung von bis zu 4 x 60 Liter Fässern, Tragfähigkeit 1000 kg/m². Abmessungen: B 910 x T 800 x H 225 mm.

Der Flüssigkeitsauffangbehälter h874_24 ist die ideale Lösung für die sichere Handhabung und Eindämmung von versehentlich verschütteten Industrieflüssigkeiten. Entwickelt für die Aufnahme von bis zu 4 60-Liter-Fässern, bietet diese Wanne eine sichere Arbeitsumgebung, die den Sicherheitsstandards entspricht und gleichzeitig den Boden und die Umgebung schützt.

Die Struktur besteht aus 3 mm Stahlblech, einem äußerst widerstandsfähigen und langlebigen Material, das sich perfekt für industrielle Anwendungen eignet. Die Wanne ist mit einem verzinkten Gitterrost mit einer Tragfähigkeit von 1000 kg/m² ausgestattet, ideal um schwere Fässer oder sperrige Behälter zu tragen, ohne die Stabilität zu beeinträchtigen. Dank seiner Höhe von 100 mm unter der Ladekante erleichtert er das Be- und Entladen von Fässern.

Mit einem Auffangvolumen von 61 Litern ist der Tank perfekt geeignet, um auslaufende Flüssigkeiten einzudämmen und gleichzeitig die Umweltvorschriften einzuhalten. Die RAL 5012-Farbe verleiht dem Produkt ein professionelles und unverwechselbares Aussehen, aber auf Anfrage und nach Angebot ist es möglich, ihn mit anderen RAL-Farben zu gestalten oder sich für eine vollverzinkte Version für mehr Wetterbeständigkeit zu entscheiden.

Dank der kompakten Abmessungen (B 910 x T 800 x H 225 mm) und dem geringen Gewicht von 43 kg lässt sich die Wanne leicht in Arbeitsbereiche aller Art integrieren und bietet eine funktionelle und langlebige Lösung für chemische, verarbeitende und andere industrielle Anwendungen.

Optimieren Sie die Sicherheit und Organisation Ihres Industrieraums mit der Auffangwanne h874_24. Entscheiden Sie sich für Qualität, Langlebigkeit und Individualisierung: Bestellen Sie jetzt und sichern Sie sich ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes

