



Montierter Paketbriefkasten h824_32

Postpaketkasten aus lackiertem verzinktem Blech. Abmessungen: B 41,1 x T 25,1 x H 114,8 cm.

Der Paketbriefkasten h824_32 ist eine robuste, sichere und diskrete Lösung für den Empfang von Paketen und Briefen in Wohnhäusern, Mehrfamilienhäusern oder im gewerblichen Bereich. Aus eisengrau pulverbeschichtetem, verzinktem Blech gefertigt, ist er witterungsbeständig und garantiert Haltbarkeit auch im Außenbereich.

Ausgestattet mit einem silbernen Aluminium-Briefschlitz und einem kippbaren Paketeinwurfssystem, verhindert er unbefugten Zugriff und ermöglicht die Zustellung von einem oder mehreren Paketen bis zu einer Größe von 400 x 140 x 330 mm. Ein internes Netz-Dämpfungssystem schützt den Inhalt beim Herunterfallen im Inneren der Struktur.

Die vorderseitige Entnahmetür (montierte Version) ermöglicht einen bequemen Zugang zur Entnahme von Post. Die Box kann am Boden befestigt, am Zaun oder in die Wand eingelassen werden und bietet so eine große Installationsvielfalt, die sich dem architektonischen Kontext anpasst.

Kaufen Sie jetzt den Paketkasten h824_32 und empfangen Sie Pakete und Briefe sicher, auch wenn Sie unterwegs sind! Kontaktieren Sie uns, wenn Sie eine Wohnung oder ein Geschäft beliefern möchten.

Technische Merkmale:

Benötigt
ist
hier
Material: Pulverbeschichtetes verzinktes Blech
gegründete
Qualität? Farbe: Eisengrau
Anforderung
Hersteller? Riefschlitz: Aluminium silber
Blick ins Schissung
abhängiger Paket-Einwurfssystem: Klappe mit Einbruchschutz (Anti-Einbruch-Wippmechanismus)
kann?
Wasserkühlsystem: Netzbasierte Dämpfung
Blick ins
Wasser. Entnahmetür: Frontal
eingelassen
Lieferung: Montierte Version
Anforderung
Montage: Boden, am Zaun oder in die Wand eingelassen
Wasser
Gesamtabmessungen: B 411 x T 251 x H 1148 mm
Behandlung.
Bodensockel
Unterstütztes Paketvolumen: 400 x 140 x 330 mm
befestigt
Kaufberatung: Um Pakete unterwegs sicher zu empfangen, ist es wichtig, eine Box mit einer starken Struktur, geschütztem
haben.
Zugang und einem Anti-Einbruchs-System zu wählen.

Nutzenvorteile:
Der 1824_02 erfüllt all diese Anforderungen und bietet großes Fassungsvermögen, Schutz vor Witterungseinflüssen und
Vielseitigkeit bei der Installation.

- Empfang: Sicherheit von Paketen auch in Abwesenheit des Empfängers.
- Schutz: Einbruchschutz dank Kippsystem.
- Hoch-Flammwidrigkeit.
- Perfekter Wohnbereich: Restaurants, Büros oder moderne Mehrfamilienhäuser.
- Installation: vielseitig: auf dem Boden, an einer Wand oder einem Zaun.
- Design: nüchtern und modern, für jeden Wohn- oder Geschäftskontext geeignet.

Paketkasten für den Außenbereich, Eisengrauer einbruchssicherer Paketkasten, Paket- und Briefkasten für den Innenbereich,
Paketkasten verzinkt und lackiert, Postkasten mit Paketwippe.

FAQ:

*Die Bilder dienen nur der Illustration.

INFORMATIONEN



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



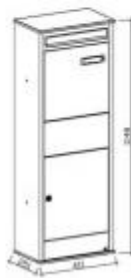
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM