



Rollbehälter für den professionellen Einsatz h772_01

Rollcontainer für Transport und Lagerung. Außenmaße: B.120 x T.80 x H.184 cm. Tragfähigkeit: 400 kg.

Zerlegbarer Rollcontainer, ideal für den Transport, die Lagerung und den Transport von Abfällen oder Gütern. Dank der Möglichkeit, die vorderen Türen mit einem Vorhängeschloss (nicht im Lieferumfang enthalten) zu verschließen, kann der Inhalt sicher aufbewahrt werden. Ausgestattet mit 4 Seitenwänden und 4 Rädern, davon 2 fest und 2 schwenkbar, wodurch er äußerst wendig ist.

Technische Merkmale:

- Außenmaße: B.120 x T.80 x H.184 cm
- Innenmaße: B.114 x T.74 x H.164 cm
- Gewicht: 69 kg
- Tragfähigkeit: 400 kg
- Seitliche Öffnung 120 cm
- Vordertüren zum Verschließen mit Vorhängeschloss vorbereitet (Vorhängeschloss nicht enthalten)
- 4 Seitengitter
- Maschenweite: 50 x 50 mm
- 4 schwarze PP-Räder Ø100 mm, 2 fest und 2 schwenkbar

**Abbildung rein indikativ (Regal nicht enthalten, siehe Sonderzubehör)

INFORMATIONEN

- **Breite** 120 cm
- **Tiefe** 80 cm
- **Höhe** 184 cm

Rollbehälter für den professionellen Einsatz h772_01



Rollbehälter für den professionellen Einsatz h772_01

Höhe: 184 cm

Breite: 120 cm

Tiefe: 80 cm