





Sicherheitsschrank für brennbare Produkte 100 I h641_24

CNPP-konformer Sicherheitsschrank für brennbare Produkte. Abmessungen: B. 800 x T. 400 x H. 1500 mm. Ab 100 l.

Sicherheitsschrank für Laboratorien, konzipiert für die Lagerung brennbarer Produkte. Rahmen aus Stahl 15/10 mit 2 Flügeltüren in RAL 1023 gelb und Scharnieren rechts und links. Die Belüftung erfolgt über Öffnungen mit einem Lüftungsauslass von 100 mm Durchmesser. Ausgestattet mit 1 Fach und 1 Ablagefläche. Das Schlüsselschloss garantiert Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das Produkt entspricht den CNPP-Empfehlungen.

Technische Eigenschaften:

Außenmaße: L. 800 x T. 400 x H. 1500 mm
 Innenmaße: L. 780 x B. 370 x H. 1250 mm

Gewicht: ca. 70 kgFassungsvermögen: 100 l

Fassungsvermögen: 112 I
Werkstoff: 15/10 Stahl
Anzahl der Türen: 2

Art der Türen; Flügeltüren
 Farbe der Türen; gelb PAL 1

Farbe der Türen; gelb RAL 1023
Scharniere links und rechts

• Schlüsselschloss

Belüftungslöcher

• Durchmesser der Belüftungslöcher: 100 mm

1 Fach

• 1 Auffangschale

• CNPP-konform

*Abbildung rein indikativ.

INFORMATIONEN

- Breite in mm 800.0000
 Tiefe in mm 400.0000
 Höhe in mm 1500.0000
 Stofftyp Entflammbare Flüssigkeiten



Sicherheitsschrank für brennbare Produkte 100 I h641_24



HOLITY.com

Sicherheitsschrank für brennbare Produkte 100 I h641_24

Breite in mm: 401 mm Tiefe in mm: 400 mm Höhe in mm: 399 mm

Tipologia_sostanza: Liquidi infiammabili