



Doppelter-Sauerstoffflaschenhalter mit Rädern h55_115

Doppelter-Wagen für 40/50-Liter-Gasflaschen, pneumatische Räder und Griff. L. 810 x T. 490 x H. 1335 mm.

Doppelter-Wagen zum Transport von 40/50-Liter-Flaschen mit 2 Lufträdern Ø 300 mm und 2 Vollgummi-Lenkrädern am Drehgelenk Ø 125 mm. Struktur aus epoxidpulverbeschichtetem Stahl mit ergonomischem Schiebegriff, Werkzeugkasten und rot lackiertem Kettenstützsystem für bessere Sicht und sicheren Transport. CE-konformes Produkt.

Technische Eigenschaften:

- Abmessungen: L. 810 x T. 490 x H. 1335 mm
- Umgeformte Abmessungen: L. 810 x T. 1210 x H. 1000 mm
- Gewicht: ca. 24 kg
- Doppelt
- Für Flaschen Ø 230 mm
- Fassungsvermögen: 40/50 Liter
- Kapazität: 200 kg
- Material: elektrogeschweißter und mit Epoxidpulver lackierter Stahl
- 2 Lufträder Ø 300 mm
- 2 Vollgummi-Schwenkräder mit Gelenk Ø 125
- Räder mit Rollbewegung auf Rollenlagern
- Maximale Betriebsgeschwindigkeit: 4 km/h
- Höhe der Zylinderränder: 940 mm
- Zylinderkreisumfang: 230 mm
- Ladeschaukel: 580 x 200 mm
- Werkzeugkasten: 475 x 155 x H. 170 mm
- Rückhaltesystem über rot lackierte Kette
- Alsera geschnittener Flaschenhalter aus Blech. 30/10
- Ergonomischer Schiebegriff
- CE-konform

*Bild dient lediglich der Orientierung.

INFORMATIONEN

- **Volumen** 40/50 lt



Doppelter-Suerstoffflaschenhalter mit Rädern h55_115



Doppelter-Suerstoffflaschenhalter mit Rädern h55_115

Volumen: 40/50 lt

