



## Abfalltrennbehälter für den Innenbereich 65 l mit gedämpfter Deckelschließung h424\_129

65-Liter-Innenabfallbehälter mit gedämpfter Deckelschließung, Fronttür und innerem Beutelhaltering. Abmessungen: L. 295 x T. 295 x H. 882 mm.

Der Abfallsammelbehälter h424\_129 ist eine vielseitige und funktionelle Lösung für die Abfallentsorgung im Haus. Gefertigt aus verzinktem Stahl mit einer wärmehärtenden Pulverbeschichtung, sorgt er für Verschleißfestigkeit und eine lange Lebensdauer. Mit einem Fassungsvermögen von 65 Litern eignet er sich für Büros, Schulen und öffentliche Einrichtungen.

Dank des gedämpft schließenden Deckels ist er leise und hygienisch. Die Vorderklappe mit Magnetverschluss erleichtert den Zugang zum Innenraum für die Entleerung, während der interne Beutelhaltering aus verzinktem Stahl die sichere Befestigung des Beutels ermöglicht. Die modulare Bauweise ermöglicht es, ihn allein oder in Kombination mit anderen Modulen zu verwenden, um individuelle Recyclingstationen zu schaffen.

Ausgestattet mit einem integrierten Sockel mit verstellbaren Füßen steht der Behälter stabil auf jedem Untergrund und ist für die Aufstellung auf dem Boden konzipiert. Kennzeichnungsaufkleber können nach vorheriger Absprache separat erworben werden, für ein noch intuitiveres Abfallmanagement.

Entdecken Sie die Effizienz des Abfalltrennbehälters h424\_129 – ideal, um Innenräume sauber und ordentlich zu halten. Kontaktieren Sie uns jetzt für weitere Informationen oder ein individuelles Angebot!

## Technische Daten:

- Abmessungen: L. 295 x T. 295 x h. 882 mm
- Fassungsvermögen: 65 lt
- Material: verzinkter Stahl mit wärmehärtender Polyesterharz-Pulverbeschichtung
- Abfallsystem: innenliegender verzinkter Stahling
- Recyclingstationen? gedämpfter Deckelschließung
- Zugang von innen: Vordertür mit Magnetverschluss
- Boden: integriert mit verstellbaren Füßen
- Installation: zum Aufstellen auf dem Boden
- Einsatzort: in Innenräumen
- Zubehör: nicht im Lieferumfang enthalten
- Kleber: nicht im Lieferumfang enthalten, können nach vorherigem Angebot separat erworben werden

## Merkmale:

- Modularität
- Stabilität
- Haltbarkeit
- Abfallsystem: Der Deckel mit Stoßdämpfer sorgt für eine diskrete Nutzung.
- Modularität: Einzelne oder in kundenspezifische Recyclingstationen einbaubar.
- Abfallsystem: Vordere Tür mit Magnetverschluss für schnellen Zugang zum Innenraum.
- Stabilität: Verstellbare Füße für eine sichere Positionierung auf allen Arten von Oberflächen.
- Haltbarkeit: Hochwertige Materialien, die für eine lange Lebensdauer ausgelegt sind.

Kaufberatung: Der Abfallbehälter h424\_129 ist für diejenigen gedacht, die einen funktionalen und robusten Behälter für den Innenbereich suchen. Dank seiner modularen Bauweise eignet er sich sowohl als Einzellösung als auch zum Aufbau von Recyclingstationen. Der gedämpfte Verschluss sorgt für eine diskrete Verwendung, während der verzinkte Stahl Stärke und Haltbarkeit garantiert. Vergessen Sie nicht, die Kompatibilität des Designs mit Ihrer Umgebung und die Möglichkeit der Anbringung von Aufklebern zur Kennzeichnung der gesammelten Abfälle zu berücksichtigen.

Recyclingbehälter für den Innenbereich, Behälter mit gedämpftem Verschluss, modularer Behälter, Recyclingbehälter für den Innenbereich, Behälter aus verzinktem Stahl, Abfallmanagement für den Innenbereich, Behälter mit Ringhalterung, stabiler Behälter mit verstellbaren Füßen, Qualitätszertifizierung des Behälters, Behälter mit magnetischer Tür.

\*Abbildung rein indikativ.

## INFORMATIONEN

- Höhe in mm 882.0000
- Volumen 65 lt
- Breite in mm 295.0000
- Tiefe in mm 295.0000

## Abfalltrennbehälter für den Innenbereich 65 l mit gedämpfter Deckelschließ



### Abfalltrennbehälter für den Innenbereich 65 l mit gedämpfter Deckelschließung h424\_129

Höhe in mm: 399 mm

Volumen: 65 lt

Breite in mm: 401 mm

Tiefe in mm: 400 mm