

Namiti S.r.I. - P. Iva 06162571217 - N. Rea: 799272 Sede leg.: Via Cortile, 16 - 80069 Vico Equense (NA) Sede Op.: Corso Italia, 192 - 80063 Piano di Sorrento (NA)

Email: vendite@holity.com / Tel. 0818087452



Nassabfallkühler h418_154

Nassmüllkühler aus Edelstahl, 2 - 12°C, für 120 L Behälter. Abmessungen: B 112 x T 88 x H 121 cm.

Der Nassmüllkühler h418_154 ist eine professionelle und effiziente Lösung für die temperaturgesteuerte Lagerung von organischen Abfällen, die zur Entsorgung bestimmt sind. Entwickelt für Umgebungen, die hohe Hygienestandards erfordern, wie z.B. Großküchen, Restaurants, Kantinen, Supermärkte, Labore und HORECA-Einrichtungen, gewährleistet dieses Gerät die Eindämmung von Gerüchen, die Verhinderung der Bakterienvermehrung und die Einhaltung der Hygienevorschriften.

Der h418_154 ist für die Aufnahme eines 120-Liter-Behälters (nicht im Lieferumfang enthalten) ausgelegt und besteht vollständig aus qualitativem Edelstahl, mit polierten Innenwänden und Mehrfachsichttafeln mit Klettverschluss, wodurch er leicht zu reinigen und zu inspizieren ist. Er verfügt über eine Obertür mit Absenkung für die Abfallanlieferung und eine Vordertür mit 95°-Öffnung über Rampenscharniere für eine bequeme Handhabung der Innenbehälter.

Die Innentemperatur ist von +2°C bis +12°C einstellbar, ideal für die Verlangsamung der Zersetzungsprozesse von Nassmüll. Die Kühlung erfolgt über einen geschäumten Rückwandverdampfer mit automatischer Kondensatverdampfung und verwendet das Kältemittelgas R134A. Die elektronische Steuerung mit digitaler Anzeige macht es einfach, den Betrieb des Geräts zu überwachen und einzustellen.

Ausgestattet mit höhenverstellbaren Füßen zur Anpassung an unebene Oberflächen und einer internen Anschlagleiste zur einfachen Positionierung des Behälters. Das Gerät verfügt außerdem über einen Winterschutz und ist für den Betrieb in trockenen und überdachten Umgebungen ausgelegt.

Gemäß den CE-Richtlinien und in Übereinstimmung mit den europäischen Hygiene- und Gesundheitsvorschriften hergestellt, ist die Kühlbox h418 154 eine lohnende Investition für jedes Unternehmen, das eine effiziente Abfallentsorgung benötigt, die den

welt- und HACCP-Vorschriften entspricht. **Birbi**alter

dinchmmengebaut

Markerifikaeriesie die Ausbreitung von Gerüchen und verbessern Sie die Hygiene in Ihrer Großküche mit dem Abfallkühler विविध्यक्ति हैं 4. Kontaktieren Sie uns für eine persönliche Beratung oder um ein spezielles Angebot zu erhalten.

Gassäebungen **Backmentleprivat**t?

Sværdventdet.

ĕØ⊕rbitëerBehälter

All Etabonische Merkmale:

Elitermatische **Wiektone**tung

₩ɨⅎオɨﺒֈց∉ի(գሾwendung: Kühlung von feuchtem Küchen-/Gewerbeabfall

abthalten Kapazität kompatibel: 1 120 Liter Behälter (nicht enthalten)

giefiélede ?t

Bininemede Petriebstemperatur: +2°C ~ +12°C

Einfactsfeng. **Eindle**erung: Geschäumter Wandverdampfer

irerhindern Kältemittel: R134A

Gergiebengen endöglicht.

Bakteriengechstusche Steuerung:Digitales Display

begrenz୍ୟାappen: 1 oben mit Untersetzung + 1 vorne mit 95° Öffnung

Kaurberatung: Beim Umgang mit organischen Abfällen in einem professionellen Umfeld ist es wichtig, die richtigen hygienischen Bedingungen einzuhalten.

Struktur: AISI-Edelstahl, polierte Innenwände

Eine Kühlbox wie die h418 154 sorgt für kontrollierte Temperatur, einfache Reinigung und hygienische Sicherheit. Köndensatvergampfung: Automatisch

Sie ist perfekt für Umgebungen, in denen täglich Nassabfälle anfallen, wie z.B. Großküchen, Kantinen oder Lebensmittellabore.

Stromversorgung: 230 V / 1N/PE / 50 Hz

Überprüfen Sie immer die Behälterkompatibilität, Kühlleistung, Leichtigkeit der Reinigung und Zertifizierung. Entscheiden Sie sich für Modelle mit digitäler Anzeige und abwaschbaren Platten, wie dieses hier, für eine effiziente und vorschriftsmäßige Handhabung Außenmaße:L 112 x T 88 x H 121 cm

Nassinniermalse künibenalter für organische Abfälle, Professioneller Küchenabfallkühler, Kühlaggregat für 120-Liter-Behälter (nicht im Lieferumfang enthalten), HORECA Lebensmittelabfallmanagement, Kühlschrank zur Abfallsammlung

Lieferumfang: Höhenverstellbare Füße - Lieferung unmontiert

*Abbildenformität: GEikallaterialien für den Lebensmittelbereich zertifiziert

INFORMATIONEN

Vorteile für den Benutzer:

Capacità_di _contenimento 120 lt

Verhindert: Geruchsbildung und verlangsamt den Abbau von Nassmüll.

Leicht zu reinigen: mit glatten Oberflächen und vollem Zugang.

Intuitive elektronische Steuerung: mit digitaler Anzeige.

Kompatibel: mit Standard 120 L Behältern.

Effizienter und sicherer Betrieb: entspricht den Gesundheits- und Hygienevorschriften.

FAQ:



Nassabfallkühler h418_154











Nassabfallkühler h418_154

Capacità_di _contenimento: 120 lt