



Stahlkistenwagen h22055

Transportwagen aus Chrom-Nickel-Stahl. Ausgestattet mit Lenkrollen. Tragfähigkeit: 200 kg. Gewicht: 14,4 kg.

Praktischer und funktioneller Kistenwagen, ideal für den Transport von Paketen und Kisten in Lagern und Wirtschaftsbetrieben.

Robuste Struktur komplett aus Chrom-Nickel-Stahl und komplett mit Rädern und Griff.

Der Wagen ist dank des mitgelieferten Montagesatzes leicht zu montieren.

Technische Eigenschaften:

- Material: Chrom-Nickel-Stahl
- Räder: 2 drehbare + 2 feste - Ø 125 mm
- Abmessungen: B.1050 x T.560 x H.925 mm
- Abmessungen der Transportfläche: 560 x 940 mm
- Tragfähigkeit: 200 kg
- Gewicht: 14,4 kg
- Inklusive Montagesatz

*Bild rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Breite in mm** 1050.0000
- **Tiefe in mm** 560.0000
- **Höhe in mm** 925.0000
- **Tragfähigkeit** 200 Kg
- **Typologie** pianale
- **Garantie** 2 Jahre



Stahlkistenwagen h22055

Breite in mm: 401 mm

Tiefe in mm: 400 mm

Höhe in mm: 399 mm

Tragfähigkeit: 200 Kg

Typologie: pianale

Garantie: 2 Jahre