



35-Liter-Abfallbehälter aus Stahl mit Deckel h14089

Abfallbehälter für den Außenbereich aus verzinktem Stahl. Ausgestattet mit geformtem Deckel. Hergestellt in Italien

Der zylindrische Körper besteht aus verzinkten Eisenstreifen, die in typischer handwerklicher Verarbeitung modelliert wurden. Diese fein geformten Streifen harmonisieren mit dem Korb und sorgen so für Kontinuität der Bewegung. Hervorgehoben durch die Farbe Gun metal grey, wird sie durch ein speziell erstelltes Firmenlogo bereichert. Der Korb wird von einem verzinkten Stahlständer getragen, der von einem dekorativen Fries gekrönt ist.

Der untere Teil des Stützpfeilers ist mit einem „S“-förmigen Element aus verzinktem Flacheisen versehen und verleiht ihm so einen Hauch von Klasse.

Der Abfallbehälter h14089 findet seinen idealen Standort in historischen Zentren mit pompösen architektonischen Formen.

Befestigung:

- aus rundem verzinktem Stahlrohr mm. ? 60 x 2, im oberen Teil mit einem Zierfries verziert; geformter Deckel aus verzinktem Blech, Stärke 30 / 10;
- Verstärkungsrahmen im oberen Teil, hergestellt durch Laserschneiden mit dekorativer Schnitzerei, aus verzinktem Blech, Stärke 80/10;
- Arm zum Stützen des Korbes mit dekorativem Element aus verzinktem Stahl.

Korb:

- Zylindrische Form, hergestellt aus 20 mm dicken verzinkten Stahlbändern. 30 x 3 geformt an beiden Enden;
- Oberer Teil mit verzinktem Rundrohr eingefasst. ? 16 x 1,2 mm
- Geformter Boden aus verzinktem Blech, Stärke 15/10, mit Löchern für den Regenwasserabfluss. Lösen der Inbusschraube und vorderes Kippen.

Behandlung und Endbearbeitung:

- Vorbehandlung: Vor dem Lackieren wird der Gegenstand durch Sprühwaschen mit speziellen Entfettungsflüssigkeiten vorbehandelt. Nach dem Waschen wird der zu lackierende Gegenstand 15 Minuten lang in einem Trockner getrocknet.
- Korrosionsschutzbehandlung: Um einen angemessenen Schutz gegen Witterungseinflüsse zu gewährleisten, wird der Gegenstand einem ersten Lackierzyklus mit einer korrosionshemmenden, wärmehärtenden Pulvergrundierung auf Basis von Epoxidharzen mit speziellen Pigmenten unterzogen.
- Erstes Einbrennen (Korrosionsschutz): Das mit der Korrosionsschutz-Grundierung behandelte Objekt wird einem ersten Einbrennzyklus von 15 Minuten Dauer bei einer Temperatur von 180° unterzogen. In dieser Phase polymerisiert das Korrosionsschutzmittel und bildet eine Schichtdicke von etwa 60 Mikrometern.
- Lackierung: Das Teil wird einem abschließenden Lackierzyklus mit wärmehärtendem Polyesterharzpulver unterzogen. Die Lackierung erfolgt mit einem elektrostatischen Sprühgerät, mit dem sich das Pulver gleichmäßig auf den Teilen ablagert und eine Mindestdicke von 60 Mikrometern bildet.
- Abschließendes Einbrennen: Das lackierte Teil wird im Ofen 20 Minuten lang bei einer Temperatur von 160° eingebrannt.

Befestigung:

- durch Verlängerung der Stütze unter der Erde;
- Der Behälter wird im Montagesatz und mit Edelstahlschrauben geliefert.

Maße:

- Höhe über dem Boden cm. 132;
- Teil, der vergraben werden soll cm. 20;
- Korbdurchmesser cm. 34;
- Korbhöhe cm. 50;
- Breite: 35 cm
- Tiefe: 47 cm
- Fassungsvermögen Liter 35; Gewicht kg. 20

INFORMATIONEN

- **Volumen** 35 lt
- **Befestigung** mit Stange/Pfosten

35-Liter-Abfallbehälter aus Stahl mit Deckel h14089



35-Liter-Abfallbehälter aus Stahl mit Deckel h14089

Volumen: 35 lt

