



Verzinkter Abfalleimer mit Schutzdach 35 l h140110

Abfallbehälter aus verzinktem Stahl für den städtischen Außenbereich. Ausgestattet mit Schutzdach. Fassungsvermögen: 35 l

Ein gestanztes verzinktes Stahlblech mit rautenförmigen und länglichen Schräglöchern wurde verwendet, um einen Abfallbehälter mit einer einfachen, linearen Form zu schaffen. Die Kreation dieses Stadtmöbels geht auf die Idee zurück, verschiedene Arten von Löchern mit unterschiedlichen Formen zusammenzusetzen, um den Körper des Korbes zu verzieren. Der Abfallbehälter ist mit einer Schnitenschutzkante und einem geformten Boden aus verzinktem Stahlblech versehen und fügt sich mit seinem modernen Design gut in die städtische Umgebung ein.

Stützpfeiler

- Rundrohr aus verzinktem Stahl $\varnothing 60 \times 2$ mm, komplett mit PVC-Endkappe mit kugelförmigem Kopf;
- geformte Abdeckung aus verzinktem Stahlblech, Stärke 30/10;
- Verstärkungsblende im oberen Teil, mit Lasertechnik geschnitten, mit dekorativer Kerbe, aus verzinktem Stahlblech 80/10;
- Korbträger aus verzinktem Stahlblech 80/10, lasergeschnitten mit dekorativer Aussparung.

Korb:

- zylindrische Form aus verzinktem Stahlblech Stärke 10/10 mit drei Vollzonen und zwei Zonen mit dekorativen rautenförmigen und länglichen Schräglöchern;
- oberer Teil gekantet, um eine Verletzung zu verhindern;
- geformter Boden aus verzinktem Stahlblech der Stärke 15/10 mit Löchern für den Abfluss von Regenwasser.

Entleerung:

- Entriegelung mit Inbusschraube und frontale Kippung.

Behandlung und Endbearbeitung:

- Vorbehandlung: Vor dem Lackieren wird der Gegenstand durch Sprühwaschen mit speziellen Entfettungsflüssigkeiten vorbehandelt. Nach dem Waschen wird der zu lackierende Gegenstand 15 Minuten lang in einem Trockner getrocknet.

- Korrosionsschutzbehandlung: Um einen angemessenen Schutz gegen Witterungseinflüsse zu gewährleisten, wird der Gegenstand einem ersten Lackierzyklus mit einer korrosionshemmenden, wärmehärtenden Pulvergrundierung auf Basis von Epoxidharzen mit speziellen Pigmenten unterzogen.
- Erstes Einbrennen (Korrosionsschutz): Das mit der Korrosionsschutz-Grundierung behandelte Objekt wird einem ersten Einbrennzyklus von 15 Minuten Dauer bei einer Temperatur von 180° unterzogen. In dieser Phase polymerisiert das Korrosionsschutzmittel und bildet eine Schichtdicke von etwa 60 Mikrometern.
- Lackierung: Das Teil wird einem abschließenden Lackierzyklus mit wärmehärtendem Polyesterharzpulver unterzogen. Die Lackierung erfolgt mit einem elektrostatischen Sprühgerät, mit dem sich das Pulver gleichmäßig auf den Teilen ablagert und eine Mindestdicke von 60 Mikrometern bildet.
- Abschließendes Einbrennen: Das lackierte Teil wird im Ofen 20 Minuten lang bei einer Temperatur von 160° eingebrannt.

Abmessungen:

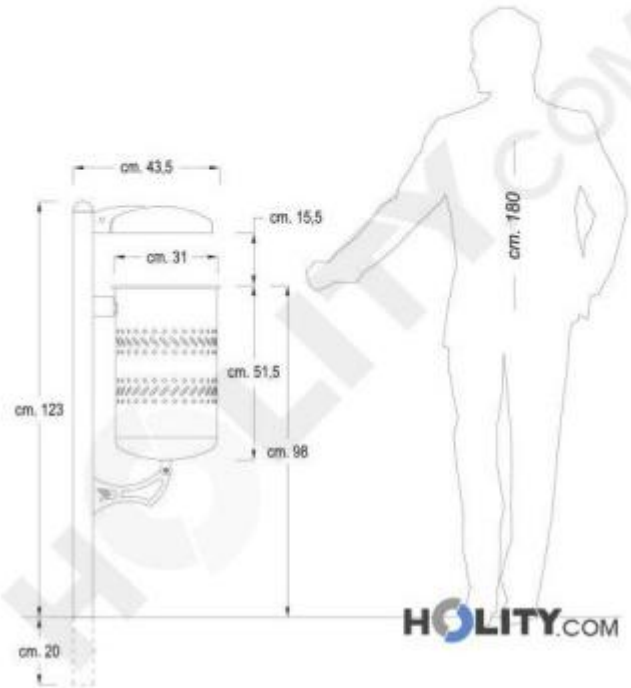
- Höhe über dem Boden cm. 123;
- zu vergrabender Teil cm. 20;
- Korbdurchmesser cm. 31;
- Höhe des Korbes cm. 51,5;
- Fassungsvermögen lt. 35;
- Gewicht kg. 13.3.

INFORMATIONEN

- **Volumen** 35 lt
- **Befestigung** mit Stange/Pfosten



HOLITY.COM



Verzinkter Abfalleimer mit
Schutzdach 35 l
h140110

Volumen: 35 lt