



Abfallbehälter mit Betonseiten h10966

Abfallbehälter mit Stahlrahmen und Betonkonglomeratwänden. Innenbehälter aus verzinktem Blech.

Der Abfallbehälter besteht aus einer robusten Metallstruktur mit gewölbten Frontpaneelen aus Flachstahleinsätzen, die mit Schrauben an zwei Seitenwänden aus Betonwerkstein (Zementgemisch) befestigt sind. Der Innenbehälter besteht aus verzinktem und lackiertem Blech und ist mit seitlichen Griffen zum Herausnehmen ausgestattet.

Alle Metallteile sind gemäß UNI-Normen feuerverzinkt und mit pulverbeschichtetem, wärmehärtendem Polyesterlack in verschiedenen RAL-Farbtönen beschichtet. Sämtliche Schrauben bestehen aus Edelstahl.

Sehr robust – ideal für Orte, an denen eine Bodenverankerung nicht möglich ist.

Technische Merkmale:

- Externer Rahmen aus Metall
- Innenbehälter aus verzinktem und lackiertem Blech.
- Seiten aus Beton
- Abmessungen: 730 x 540 mm
- Gewicht: ca. 190 kg
- Kapazität: 80 Liter
- Colore Anthrazit Inver

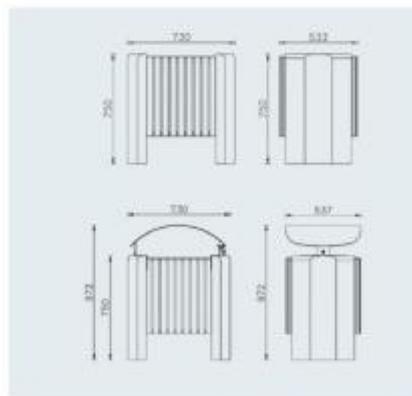
Verfügbare Ausführungen:

- Ohne Deckel - Höhe 750 mm
- Mit Deckel - Höhe 972 mm

- **Volumen 86 lt**
- **punti di forza** mit Innenbehälter
- **Befestigung** am Boden

HOLITY.COM

Abfallbehälter mit Betonseiten h10966



HOLITY.COM

HOLITY.COM

Abfallbehälter mit Betonseiten
h10966

Volumen: 86 lt