



Auffangwanne für Flüssigkeiten h977_09

Auffangwanne aus UV-beständigem Polyethylen für 1000-L-IBC. Abmessungen 142x142 cm, stapelbare Monoblock-Struktur mit hoher chemischer Beständigkeit.

Die **Auffangwanne für Flüssigkeiten h977_09** ist eine entscheidende Vorrichtung für die **sichere Lagerung von 1000-Liter-Containern (IBC)**. Entwickelt, um Umweltkontaminationen durch versehentliches Verschütten gefährlicher Substanzen zu verhindern, entspricht diese Lösung den Anforderungen industrieller Sektoren, die mit aggressiven chemischen Stoffen arbeiten.

Gefertigt aus **UV-stabilisiertem Polyethylen-Neumaterial**, zeichnet sich die Wanne durch ein **nahtloses Monoblock-Design** aus, eine Eigenschaft, die das Risiko struktureller Leckagen eliminiert und absolute Dichtheit garantiert. Die **hervorragende chemische Beständigkeit** gegenüber Säuren, Basen und Ölen macht sie ideal für den Einsatz in der petrochemischen, chemischen und pharmazeutischen Industrie. Der **verstärkte Boden** ermöglicht das Tragen schwerer Lasten und gewährleistet die Stabilität des Containers auch bei voller Beladung.

Technische Eigenschaften

- **Material:** 100% UV-stabilisiertes Polyethylen-Neumaterial
- **Auffangvolumen:** 1150 L
- **Abmessungen:** L 142 × T 142 × H 100 cm
- **Gewicht:** 70 kg
- **Maximale Tragfähigkeit:** 1500 kg (gleichmäßig verteilte Last)
- **Farbe:** Gut sichtbares Orange
- **Chemische Beständigkeit:** Optimal gegen Säuren, Basen und Öle
- **Handhabung:** Vorbereitet für Hubwagen oder Gabelstapler (nur im leeren Zustand)
- **Lagerung:** Stapelbare Struktur bis zu 4-5 Einheiten zur Platzoptimierung

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN



HOLITY.COM



HOLITY.COM