



Auffangwanne für Flüssigkeiten h977_04

Modulare Auffangwanne aus Polyethylen mit 160L (132x132x15,5 cm). Säurebeständige Monoblock-Struktur, ideal für Fasslagerplattformen.

Die **Auffangwanne für Flüssigkeiten h977_04** stellt eine fortschrittliche modulare Lösung für die Einrichtung von **sicheren Lagerbereichen** für Fässer, Kanister und Behälter mit Gefahrstoffen dar. Mit ihrem flachen Bodenprofil konzipiert, ermöglicht sie die Umwandlung von Lagern und Produktionsbereichen in funktionale Arbeitsumgebungen, wobei die Ladehöhe minimiert und die täglichen Abläufe erleichtert werden.

Die Komponente ist aus einem **Monoblock aus 100 % UV-stabilisiertem reinem Polyethylen** gefertigt – eine Konstruktionstechnologie, die Schweißnähte eliminiert und absolute **Leckfreiheit** gewährleistet. Die exzellente chemische Beständigkeit macht sie kompatibel mit einem breiten Spektrum aggressiver Substanzen, einschließlich Säuren, Basen und Ölen, wie sie in der Chemie-, Pharma- und Metallbauindustrie üblich sind.

Das System zeichnet sich durch seine **Modularität** aus: Durch die Verwendung von Wanddurchführungen können mehrere Einheiten miteinander verbunden werden, um maßgeschneiderte Auffangplattformen zu schaffen, die an den spezifischen Grundriss des Standorts anpassbar sind. Die strukturelle Tragfähigkeit von **600 kg** garantiert die notwendige Stabilität für schwere Industrielasten.

Technische Eigenschaften

- **Material:** 100 % UV-stabilisiertes reines Polyethylen
- **Auffangvolumen:** 160 Liter
- **Abmessungen:** B 132 × T 132 × H 15,5 cm
- **Gewicht:** 24 kg
- **Maximale Tragkraft:** 600 kg (gleichmäßig verteilt)
- **Farbe:** Grün
- **Modularität:** Vorbereitung für Verbindung über Wanddurchführung
- **Chemische Beständigkeit:** Exzellent gegen Säuren, Basen und Öle
- **Handling:** Vorbereitet für Hubwagen oder Gabelstapler (ausschließlich im leeren Zustand)
- **Stapelbarkeit:** 5 bis 8 Stück stapelbar zur Logistikoptimierung

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

