



HOLITY.COM

Abfalltrennbehälter h424_116

100-Liter-Abfallbehälter aus Stahl mit Doppelmetallstruktur und ergonomischer Entleerung, ideal für die Bodenbefestigung in öffentlichen Bereichen.

Der **100-Liter-Abfallbehälter** stellt eine fortschrittliche technische Lösung für das Abfallmanagement in stark frequentierten Bereichen dar. Speziell für **Einkaufszentren und Bahnhöfe** konzipiert, erfüllt dieser Behälter das Bedürfnis nach mechanischer Beständigkeit und praktischer Handhabung. Die Stärke liegt im **erleichterten Entleerungssystem**, das entwickelt wurde, um den Sack ergonomisch zu entnehmen, das Risiko versehentlichen Reißens zu eliminieren und die körperliche Anstrengung des Bedieners zu reduzieren. Die **Doppelmetallstruktur** garantiert eine überlegene strukturelle Festigkeit, wodurch er für konstante Belastungen und intensive Nutzung geeignet ist.

Technische Merkmale

- **Material:** hochfester Stahl
- **Fassungsvermögen:** 100 Liter
- **Umwelteignung:** konzipiert für den Innen- und Außenbereich
- **Komponenten:** integrierter Sackhalterring zur Fixierung des Beutels
- **Befestigungssystem:** Vorbereitung für die Bodenverankerung mittels 4 Spreizdübeln M8 (nicht enthalten)
- **Wartung:** erleichtertes und ergonomisches Entleerungssystem
- **Gesamtmaße:** B. 59,8 x T. 39 x H. 81,5 cm

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Höhe in mm** 815.000000
- **Volumen** 100 lt
- **Breite in mm** 598.000000
- **Material** Stahl
- **Tiefe in mm** 390.000000

Abfalltrennbehälter h424_116



Abfalltrennbehälter h424_116

Material: Stahl

Volumen: 100 lt