



Abfallbehälter zur Müllsammlung h424_118

100-Liter-Abfallbehälter aus Stahl mit erleichtertem Entleerungssystem, ideal für hochfrequentierte Bereiche und stabile Bodenbefestigung.

Der **Abfallbehälter** ist eine professionelle Lösung für das Abfallmanagement in Bereichen mit hoher Passantenfrequenz wie Einkaufszentren, Bahnhöfen und öffentlichen Plätzen. Die **robuste Stahlkonstruktion** garantiert eine überlegene Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen und täglichen Verschleiß, während sie ein schlichtes und elegantes ästhetisches Profil bewahrt. Das interne Managementsystem ist auf operative Effizienz optimiert: Die Entleerung erfolgt über einen **erleichterten und ergonomischen** Mechanismus, der speziell entwickelt wurde, um die Entnahme des Sacks ohne die Gefahr von Rissen oder übermäßiger Anstrengung für den Bediener zu ermöglichen.

Technische Daten

- **Material:** Hochwiderstandsfähiger Stahl
- **Konfiguration:** 2 Innenbehälter für das Lastmanagement
- **Gesamtkapazität:** 100 Liter
- **Haltesystem:** Integrierter Sackhalterring
- **Installation:** Vorbereitet für Bodenbefestigung mittels 4 Spreizdübeln M8 (nicht im Lieferumfang enthalten)
- **Einsatzbereich:** Für Innen- und Außenbereiche geeignet
- **Gesamtmaße:** B. 59,8 x T. 39 x H. 81,5 cm

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

- **Höhe in mm** 815.000000
- **Volumen** 100 lt
- **Breite in mm** 598.000000
- **Material** Stahl
- **Tiefe in mm** 390.000000

Abfallbehälter zur Müllsammlung h424_118



Abfallbehälter zur Müllsammlung h424_118

Material: Stahl
Volumen: 100 lt