



300 L Kippbehälter mit Ablasshahn und Sieb h1004_09

300-Liter-Kippbehälter aus Stahl mit Ablasshahn und Innensieb, Tragkraft 500 kg. Ideal für die Trennung und kontrollierte Entleerung von Flüssigkeiten.

Der **300-Liter-Kippbehälter h1004_09** ist eine fortschrittliche technische Lösung, die für das optimierte Handling von flüssigen, schlammigen Materialien oder gemischten Feststoffrückständen entwickelt wurde. Dank der Integration eines **Ablasshahns** und eines **internen Filtersiebs** kann der Bediener Flüssigkeiten kontrolliert ablassen, wodurch versehentliches Verschütten verhindert und die feste Komponente effektiv von der flüssigen getrennt wird. Die Struktur aus lackiertem Stahl in Blau RAL 5010 gewährleistet eine hohe mechanische und chemische Beständigkeit in intensiven industriellen Kontexten.

Technische Merkmale

- **Kapazität:** 300 Liter
- **Maximale Tragkraft:** 500 kg
- **Außenmaße:** 1200 x 820 x H 985 mm
- **Leergewicht:** 63 kg
- **Material:** Stahl mit internem Trennsieb
- **Entleerungssystem:** Integrierter Ablasshahn zur Flüssigkeitskontrolle
- **Handhabung:** 2 Bockrollen Ø260 mm und 1 Lenkrolle Ø125 mm
- **Leerung:** Kippbar über Gabelstapleraufnahme
- **Standardfarbe:** Blau RAL 5010
- **Zertifizierung:** CE-Kennzeichnung
- **Hauptverwendung:** Handling von Flüssigkeiten, Schlämmen und gemischten Industrieabfällen

Abbildung rein indikativ

INFORMATIONEN

300 L Kippbehälter mit Ablasshahn und Sieb h1004_09



HOLITY.COM



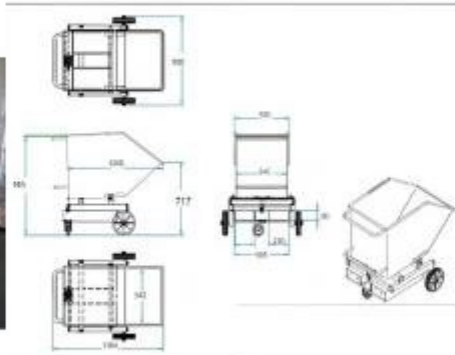
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM